

KIMER

Wir schaffen Raum



Seit 1963



Lochwinkel



Vorteile

System mit großer Stabilität und Widerstandsfähigkeit für den professionellen Einsatz.

Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Sehr wirtschaftliches System aufgrund von Kosten und Haltbarkeit.

Antibakterielle Beschichtung Kimer Biosafe.

Sehr wettbewerbsfähiger Preis.

Niedrige Wartungskosten.



Beschreibung

Kimers Lochwinkelsysteme sind einfache, modulare und wirtschaftliche Regalsysteme mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Es handelt sich um anpassungsfähige Systeme, die in verschiedenen Größen und Farben erhältlich sind, mit besonderem Fokus auf Biosafe-Lack (antibakteriell).

Sie zeichnen sich durch ihre Flexibilität aus und ermöglichen die Integration einer Vielzahl von Materialien, Ausführungen und Zubehörteilen.



Anwendungen

Dank ihrer Vielseitigkeit eignen sie sich sowohl für den häuslichen als auch den professionellen Einsatz: **Büros, Werkstätten, Lagerräume und kleine Lagerhallen.**

Die große Auswahl an Zubehör und verfügbaren Ausführungen erleichtert die manuelle Lagerung von Gütern in unterschiedlichsten Formen und Größen.







Seit 1963



KIMER VORTEILE

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

1 Stabilität

Ein 100 % selbsttragendes System, das keine Boden- oder Wandverankerung benötigt.

Kimer-Lochwinkelregale beinhalten immer 8 Verstärkungswinkel (oben und unten angebracht).

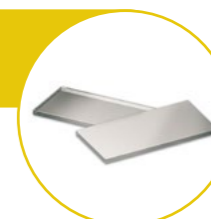
Optional: Easy Block-Schrauben mit gezahnter Gewindestruktur, die ein Lösen im Laufe der Zeit verhindern.



2 Flexibilität

Kimer bietet die größte Auswahl an Fachböden auf dem Markt (von 700x300 bis 1200x600 mm).

KIMER bietet Ihnen ein umfangreiches Zubehörsortiment.



3 Geometrie der elemente

STÜTZEN: Neben der 90-Grad-Biegung alle 50 mm führt KIMER zwei Einprägungen im Profil durch (ohne das Profil zu durchbohren), was es robuster macht.

FACHBÖDEN: KIMER-Fachböden besitzen 3 Längsbiegungen und 2 Querbiegungen.



4 Montage

Optional: Verstellbare Halterungen für Zwischenböden, die eine einfache Anpassung der Ebenen ermöglichen.



5 Einfacher zugang

Die Güter sind von beiden Seiten zugänglich, da keine Kreuzstreben erforderlich sind.





Ausführungen

Vorverzinkt

Kimer verwendet ausschließlich verzinkten Stahl in Qualität Z275 oder höher.

Diese Qualität enthält einen höheren Zinkanteil und bietet den besten Rostschutz unter normalen Innenraumbedingungen.

Verfügbare Ausführung für Fachböden und P40G-Stützen.

Biosafe-lackierung

Strukturierte OBERFLÄCHE

Dieser Lack enthält ein antimikrobielles Mittel, das die Zellfunktion hemmt und zerstört, wodurch das Wachstum schädlicher Bakterien auf der behandelten Oberfläche verhindert wird. Die Grundlage bildet ein ungiftiger, umweltfreundlicher natürlicher Silberbestandteil, der über die gesamte Lebensdauer der Pulverbeschichtung aktiv bleibt. Die Wirkung erfolgt auf drei Arten:

- Hemmung der Zellatmung an der Zellwand
- Hemmung der Zellvermehrung
- Störung des Zellstoffwechsels



Wirksam gegen mehr als 30 Bakterienarten, darunter Legionellen, E. coli, Salmonellen, Streptokokken, Listerien, Staphylokokken usw.

Der Lack hat eine strukturierte Oberfläche, die dem Produkt eine elegante Optik verleiht.

Biosafe-lackierung

Kimer verwendet ausschließlich hochwertigen, glänzenden Epoxylack. Mit modernster Maschinenteknik wird optimaler Korrosionsschutz bei gleichzeitig homogenem und ästhetischem Finish gewährleistet.

**BESTES
PREIS-
LEISTUNGS-
VERHÄLTNISS**



**VORVERZINKTE
AUSFÜHRUNG**

Vorverzinkt: Stützen und Fachböden.



**STRUKTURIERTE
BIOSAFE-LACKIERUNG**

Strukturiertes Blau RAL 5003: Stützen
Strukturiertes Grau RAL 7035 / Vorverzinkt: Fachböden



**GLATTE LACKIERTE
AUSFÜHRUNG**

Blau RAL 5003: Stützen.
Vorverzinkt: Fachböden.



Systemkomponenten



- 1 STÜTZE / WINKEL
- 2 FACHBÖDEN
- 3 SCHRAUBEN
- 4 WINKELVERSTREBUNG
- 5 FUSS
- 6 SCHUBLADEN
- 7 TRENNWÄNDE
- 8 TÜREN
- 9 VERBINDER MIT HALTERUNG

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Kimer arbeitet mit den fortschrittlichsten Tools auf dem Markt, um selbst spezifischste Anforderungen zu erfüllen.

Unser F&E-Team entwickelt die passende Lösung für Ihre Lagerbedürfnisse.



Stützen

Stützen mit vielen Lochungen zur präzisen Platzierung der Fachböden (Rastermaß 25 mm).

Profile sind im 90-Grad-Winkel gebogen.

Kimer bietet drei Arten von Lochwinkel-Stützen an:

P40S: 40 mm breites und tiefes Winkelprofil.

P40M: 40 mm breites und tiefes Winkelprofil.

P40G: 40 mm breites und tiefes Winkelprofil.

Kimer hat Tests durchgeführt, um sicherzustellen, dass die maximale Belastung der Stützen einen Knickfaktor von 1 und einen Versagensfaktor von 1,5 nicht überschreitet.

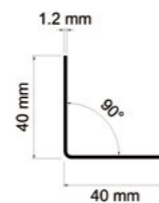
	P40S	P40M	P40G
Tragfähigkeit des modules	1.000 kg	1.500 kg	2.250 kg

Technische Einschränkungen für P40S-Stütze:

- Nur mit Schrauben verwendbar.
- Max. zulässige Höhe vom Boden zur ersten Ebene: 150 mm.
- Max. zulässiger Abstand zwischen den Fachböden: 800 mm.



P-40 SERIE



Verfügbare Ausführungen:

- Blau RAL 5003
- Strukturiertes Blau RAL 5023
- Vorverzinkt

Standardgrößen P40S

1500	1750	2000	2250	2500	3000
------	------	------	------	------	------

Standardgrößen P40M

1500	1750	2000	2250	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Standardgrößen P40G

2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
------	------	------	------	------	------	------

Alle Maße sind in mm angegeben.

Stützenfuß

Kimer bietet zwei Modelle:

Kunststofffuß: Kann auch als Abdeckung oben verwendet werden.

Metallfuß: Ermöglicht die Verankerung des Regals zur Vermeidung von Verschiebung.





Fachböden

Kimer-Fachböden haben 3 Längsbiegungen und 2 Querbiegungen.
Es gibt drei Modelle von EC-Fachböden: ECS, ECM und ECM gelocht.

Qualität zeigt sich im detail.

Die Biegungen der EC-Fachböden ermöglichen das Einlegen von Hängemappen ohne Führungen.



ECM-Fachböden benötigen eine Stoppschraube, um Dokumentensicherheit zu gewährleisten.

Winkelverstrebungen

Metallbauteil mit der Hauptfunktion, die Verbindung zwischen Stütze und Fachboden zu verstärken.

Es werden acht Stück pro Regal benötigt (für das erste und letzte Fachboden-Niveau).



Verstellbare Halterung

Metallzubehör, das anstelle von Schrauben die Fachböden im Lochwinkelsystem fixiert.

Zwei Modelle:

Einfach: Trägt einen Fachboden.

Doppelt: Wenn mehrere Regale aneinandergereiht werden, dient diese Halterung zur Verbindung zwischen dem Ende eines Fachbodens im ersten Modul und dem Anfang im nächsten.



Schrauben

Sie verbinden die Fachböden mit den Stützen. Um feste Verbindungen und Stabilität zu garantieren, verwendet Kimer M8-Schrauben.





Zubehör

Seitenwände

An den Enden des Regals oder Systems angebracht, um es teilweise oder vollständig von anderen Modulen oder der Umgebung abzutrennen.

Rückwände

Metallzubehör in lackierter oder vorverzinkter Ausführung. Dient dazu, den Zugang zur Rückseite des Regals zu blockieren.



System mit Seitenwänden



System mit Rückwand

Türen

Verhindern den Zugriff auf sensible Artikel – mit integrierten Schlössern.

Erhältlich in vier Höhen und drei verschiedenen Breiten.

MAßE	HÖHE	BREITE
1	1000	800
2	1500	800
3	1750	800
4	2000	800
5	1000	1000
6	1500	1000
7	1750	1000
8	2000	1000
9	2000	1200



Schubladen

CoAusziehbares Metallbauteil zur Lagerung von unterteilten Waren. Mit Rückanschlag, um versehentliches Herausfallen nach hinten zu vermeiden.

Verfügbar für EC gelochte Fachböden mit 300 mm oder 400 mm Tiefe.



Falls die Schubladen mit einem Anschlag versehen werden sollen, muss eine Schraube angebracht werden, die diese Funktion erfüllt.

Kimer bietet drei verschiedene Schubladengrößen mit Längs- und Querteilern.

SCHUBLADE A (134 mm breit)

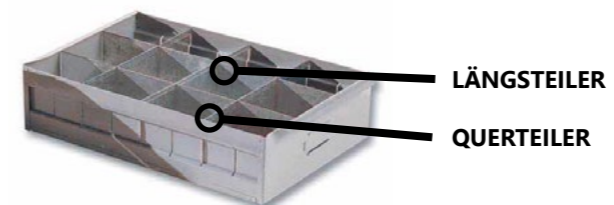
Erhältlich in Höhen von 90 oder 110 mm sowie Tiefen von 300 oder 400 mm.

SCHUBLADE B (203 mm breit)

Erhältlich in Höhen von 90 oder 110 mm sowie Tiefen von 300 oder 400 mm.

SCHUBLADE C (273 mm breit)

Erhältlich in Höhen von 90 oder 110 mm sowie Tiefen von 300 oder 400 mm.





Trennwände

Ermöglichen das Organisieren oder Trennen von Waren innerhalb eines Kimer-Fachbodens.

Trenner

Zwei verfügbare Modelle:

EC-Trenner

Vertikaler Trenner, nur mit gelochten Fachböden kompatibel, da Schrauben zur Befestigung erforderlich sind.

Kimer bietet EC-Trenner in Tiefen von 300, 400 oder 500 mm an.



EV-Trenner

Benötigt weder Schrauben noch gelochte Fachböden für die Montage.

Verfügbar in Tiefen von 300 oder 400 mm.



Standardhöhen:

150	200	250	300	350
-----	-----	-----	-----	-----

Standardhöhen:

150	200	300
-----	-----	-----

Fachbodenstopper

Metallprofile, die als Anschläge dienen und mit Trennern zur Unterteilung der Ladeebene kombiniert werden können.

Front Retainers (110mm.)

Verfügbar in Längen von 900, 1000 und 1200 mm.

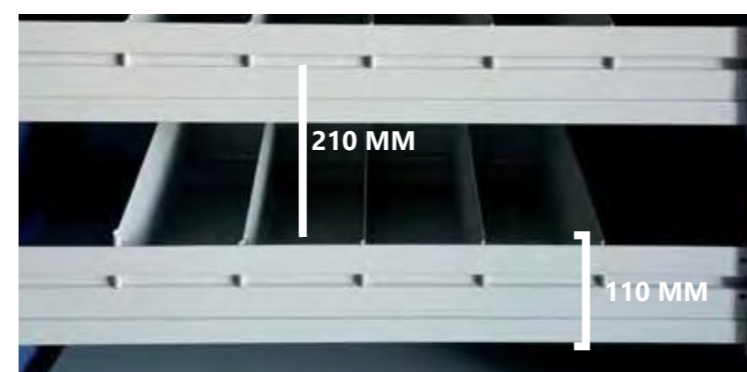
Hintere Halter (210 mm):

Verfügbar in Längen von 900, 1000 und 1200 mm.

Trenner mit Halter

Standardgrößen:

300	400	500
-----	-----	-----





Bedeutung der FEM-standards

Was ist FEM?

Ein 1953 gegründeter Verband, der technische Standards im Materialflusswesen fördert. Zusammengesetzt aus ca. 1.000 Mitgliedsunternehmen mit rund 160.000 Mitarbeitenden.



Warum FEM-UND Eurocode-standards?

Sie gewährleisten hohe Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Für Palettenregale ist die FEM-Norm zur EN-Norm geworden und in Europa gesetzlich verbindlich.

Unsere Lasttabellen entsprechen FEM 10.2.06 und Eurocode 3.

FEM 10.2.06 STANDARD

Die von dieser Norm abgedeckten Regale sind auf eine Höhe von 3 Metern begrenzt und können keine Laufstege oder Böden tragen.

Lastfaktor: 1.4

Stahlreduktionsfaktor: 1.0

Regale über 1,6 Meter Höhe und mit einem Höhen-Tiefen-Verhältnis von 5:1 müssen am Boden verankert werden. *Beispiel: Regale mit einer Höhe von 2 Metern und einer Tiefe von 350 mm benötigen Anker.*

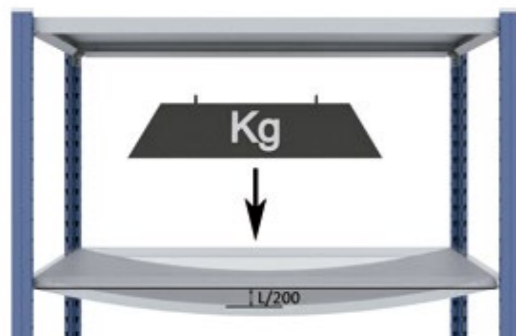
Grenzzustände:

Trägerdurchbiegung $\leq L/200$

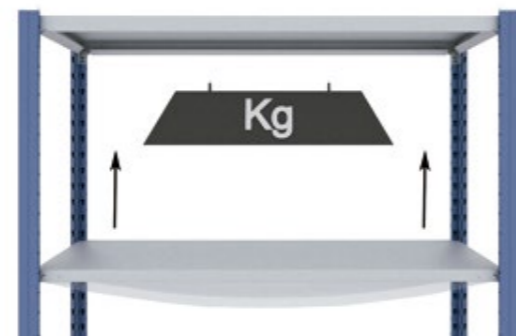
Max. Trägerdrehung: 6°

Ständerneigung $\leq H/200$

Nach Entlastung Rückstellung ohne bleibende Verformung (> 20 %)



Maximal zulässige Durchbiegung $\leq L/200$.



Nach Entlastung muss das Regal in seine Ausgangsposition zurückkehren.

BETRIEBSLASTTEST UNTER VERTIKALLAST

Mindestanzahl an Lasten pro Regal:

Regalbreiten

400 mm: 2 Einheiten

401–600 mm: 3 Einheiten

Over 601 mm: 4 Einheiten

Länge:

800 mm: 4 Einheiten

801 to 1300 mm: 6 Einheiten

Over 1300 mm: 8 Einheiten



Beispiel für 1000x500 mm Regal: 3 Reihen x 6 Spalten Lastplatten.



Für den Test der maximalen Kapazität muss das Rack überlastet werden und eine Kraft auf das obere Ende des Racks ausgeübt werden, um zu prüfen, ob sich die Pfosten verformen.

MAXIMALLASTTEST

Zwei Tests pro Richtung (Quer- & Längsseite) mit horizontaler Kraftakzeptanz. Bei Tragfähigkeit für Leiter: zusätzlicher Test.

Struktur muss 30 Minuten in Position bleiben ohne Verdrehung. Nach Entlastung max. 20 % Restverformung.

MARKEINFO

Kimer entwirft und fertigt seit über 60 Jahren Lagersysteme.

Wir arbeiten täglich daran, Ihnen zu helfen, den verfügbaren Raum optimal zu nutzen. Wir fertigen sämtliche Arten von Lagersystemen mit derselben Hingabe und Begeisterung – unabhängig von der Projektgröße.

Alle bei Kimer sind davon überzeugt, dass wir Ihnen helfen können, alles für Ihre neue Lagerinstallation bereitzustellen.

Wenn Sie mehr über unser Unternehmen oder unsere Produkte erfahren möchten, führen Sie diese QR-Codes direkt zu unserer Website bzw. zu unserem Firmenvideo.



WEBSITE QR



VIDEO QR

GESCHICHTE



Als Kimer 1963 seine erste Fabrik in Quart de Poblet eröffnete, beauftragte das Unternehmen den lokalen Künstler **Nassio Bayarri**, ein Kunstwerk zu schaffen, das Image und Vision des Unternehmens widerspiegelt.

Das Werk, aus unserem ersten Produkt – dem gelochten Winkelprofil – gefertigt, zierte seit 1968 unsere Fassade und symbolisiert die Mondlandung. Apollo 11 landete 1969 – ein Jahr, nachdem Kimer die Skulptur installiert hatte. Seither bleibt Kimer technologischem Fortschritt und Innovation verpflichtet.

Auch in Zukunft setzt Kimer auf Wachstum, Qualität, Umweltbewusstsein und technologische Innovation.

F&E+i-ABTEILUNG

Bei **Kimer** verfügt unsere F&E+i-Abteilung über modernste Software zur Strukturanalyse zur Konstruktion all unserer Produkte.

Wir untersuchen Belastung, Verformung und Spannungsverteilung, um **100 % sichere Installationen bei gleichzeitig höchster Wettbewerbsfähigkeit zu gewährleisten.**

Zur Validierung unserer Berechnungen werden die Hauptkomponenten sowohl intern als auch von unabhängigen Prüflaboren auf Bruch, Durchbiegung und Ermüdung getestet.



KIMER-QUALITÄT



EN 1090-Zertifizierung

Kimer ist berechtigt, CE-Kennzeichnung für selbsttragende Strukturen auszustellen. Die Norm beinhaltet regelmäßige Prüfungen der Schweißnahtdurchdringung – robotergesteuert und manuell.

ISO 9001-Zertifizierung

Sichert permanente Qualitätskontrollen sowie die Rückverfolgbarkeit und Dokumentation aller Produkte.



Alle Produkte werden 100 % bei Kimer gefertigt.

Wir verwenden ausschließlich zertifizierten Premiumstahl.

Garantierte Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.

100 % spanische Produktion.

Wir wenden die anspruchsvollsten Designnormen an.

Unsere Schlüsselkomponenten werden regelmäßig von unabhängigen, anerkannten Labors geprüft.

Wir verwenden keine schädlichen Stoffe im Lackierprozess.

Wir recyceln unser Prozesswasser via Umkehrosmose.

Kontaminierte Stoffe werden pyrolytisch aufbereitet und recycelt.

UNWELT

FAMILIENUNTERNEHMEN

Kimer ist sich der aktuellen Umweltkrise bewusst und möchte Teil der Lösung sein. Daher verpflichten wir uns zu:

714 kWp Solaranlage zur Eigennutzung – reduziert CO₂-Emissionen um 400 t/Jahr.

Entfernung schädlicher Komponenten aus dem Lackierprozess.

Wasserrecycling mittels Umkehrosmose.

Pyrolysebehandlung kontaminierter Stoffe für umweltgerechtes Recycling.

Minimierung des Ressourcenverbrauchs und gefährlicher Abfallprodukt.

**KIMER VERFÜGT ÜBER
DIE ISO 14001 UMWELT
ZERTIFIZIERUNG.**



Wir sind stolz auf unsere **Familiengeschichte**; seit über 60 Jahren entwickeln wir uns weiter und bleiben dabei unseren Werten und unserer familiären Kultur treu. So bieten wir persönliche Beratung und passende Lösungen.

Wir sind stolz darauf, was wir sind: ein echtes Familienunternehmen.

INTERNATIONALISIERUNG

TECHNOLOGIE

Heute exportiert Kimer **80 % seiner Produktion in über 45 Länder.**

Unser erfahrenes Vertriebs- und Logistikteam erfüllt nationale und internationale Anforderungen – in einem sich stetig wandelnden Markt.

Kimer betreibt zwei Produktionsstätten mit über 25.000 m² und einer Jahreskapazität von 55.000 t.

Wir nutzen modernste CNC-Profilieranlagen für präzise Schnitte und Stanzungen.

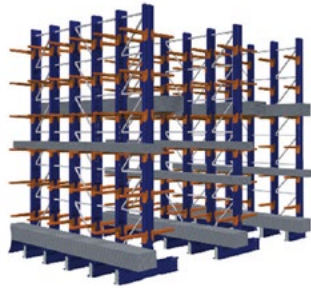
Roboter-Schweißanlagen mit optischer Kontrolle garantieren saubere, gleichmäßige Nähte. Mit eigener Laseranlage (Rohr/Blech) fertigen wir maßgeschneiderte Zubehörlösungen.

In automatisierten Lackierkabinen tragen wir Epoxidlacke auf – für hohe chemische Beständigkeit und ein anspruchsvolles Finish.

KIMER Produkte



Picking



Kragarmregale



Durchlaufregale



Zwischengeschosse



Palettenregale



Spinde



Easy rack

Raum schaffen

Avda. Santa María de Poblet, 26
46930 Quart de Poblet (Valencia)

+34 961 536 134

kimer.com
comercial@kimer.com

KIMER

Wir schaffen Raum



Seit 1963

Website



Unternehmensvideo



Vertriebspartner