

# **KIMER**

Wir schaffen Raum



Seit 1963



## **Zwischengechosse**



## Vorteile

Schnelle, einfache und saubere Montage.

**Vollständig demontierbar**, was Standortwechsel und Wiederaufbau erleichtert.

Kompatibel mit Hebeplattformen oder Lastenaufzügen.

**Sicheres und langlebiges System.**

## Beschreibung

Maximieren Sie Ihren Lagerraum und vervielfachen Sie Ihre Lagerkapazität um bis zu das Dreifache.

Kimer-Mezzanine werden maßgeschneidert, um Ihre speziellen Anforderungen zu erfüllen. Sie sind ein flexibles und skalierbares System, das sich an das Wachstum Ihres Unternehmens anpasst.

Die Installation einer Mezzanine ist die beste Lösung, um Ihren Raum zu vergrößern.



## Anwendungen

Lagerhallen, die neue Flächen für verschiedene Zwecke benötigen.

Kimer-Mezzanine können als Zonen für den Wareneingang und die Auftragsvorbereitung oder als zusätzliche Arbeits- oder Warenlagerbereiche genutzt werden.

Sie können auch mit anderen Produkten kombiniert werden, um Sortierbereiche oder Büroflächen zu schaffen.



UNE-EN 1090



**KIMER – IMMER AUF DER SEITE DER SICHERHEIT**  
Wir verfügen über die EN 1090-Zertifizierung, die die Qualität und Sicherheit unserer Zwischenbodensysteme bestätigt.





Seit 1963



**KIMER**  **VORTEILE**

1 2 3 4 5

## 1 Massgeschneiderte ingenieurprojekte

**Kimer Shelving verwendet die modernsten parametrischen CAD-Konstruktionssysteme.**

Damit erstellen wir 3D-Modelle von Komponenten und Strukturaufbauten für alle unsere Lagersysteme.

Das liefert besser angepasste Ergebnisse als Standard-Software für Strukturanalyse.



## 2 Die striktesten standards

- Technischer Code für Bauwesen (CTE), RD 314/2006.
- EN 1993 Eurocode 3 „Bemessung von Stahltragwerken“.



## 3 Herstellungsqualität

**Kimer profiliert alle Bauteile seines Mezzanine-Systems, um beste Produktqualität zu gewährleisten.**

**Wir setzen die innovativsten Maschinen am Markt ein, die höchste Präzision und Finish garantieren.**



## 4 Platzspareffizient

**Die Kimer-Mezzanine ermöglicht es, die nutzbare Fläche in offenen Räumen zu verdoppeln oder gar zu verdreifachen, ohne den Bodenbereich einzuschränken – dank großer Abstände zwischen den Stützen.**



## 5 Sicherheit

**Jede Kimer-Mezzanine erhält eine CE-Kennzeichnung. Wir wenden die strengsten strukturellen Berechnungsnormen am Markt an.**





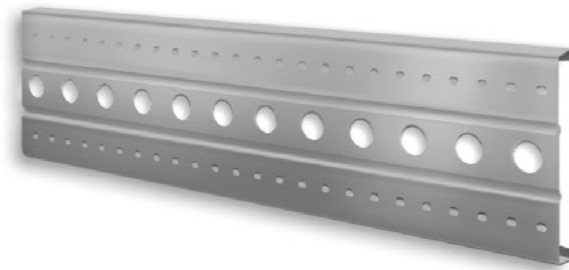
## Oberflächen

### Vorverzinkt

**At Kimer, we only use top-quality materials. Wir nutzen vorverzinkten Stahl in Z275-Qualität oder höher.**

Diese Qualität enthält mehr Zink und bietet unter normalen Innenbedingungen optimalen Rostschutz.

**Dies ist die Standardoberfläche für Träger und Balken der Kimer-Mezzanine.**



### Beschichtung

Kimer verwendet ausschließlich hochwertige Epoxidfarbe mit Hochglanz-Finish. Wir verfügen über modernste Anlagen, um exzellenten Korrosionsschutz und eine gleichmäßige, ästhetische Beschichtung zu gewährleisten. Unsere automatisierten Roboteranlagen führen folgende Behandlungsschritte durch:

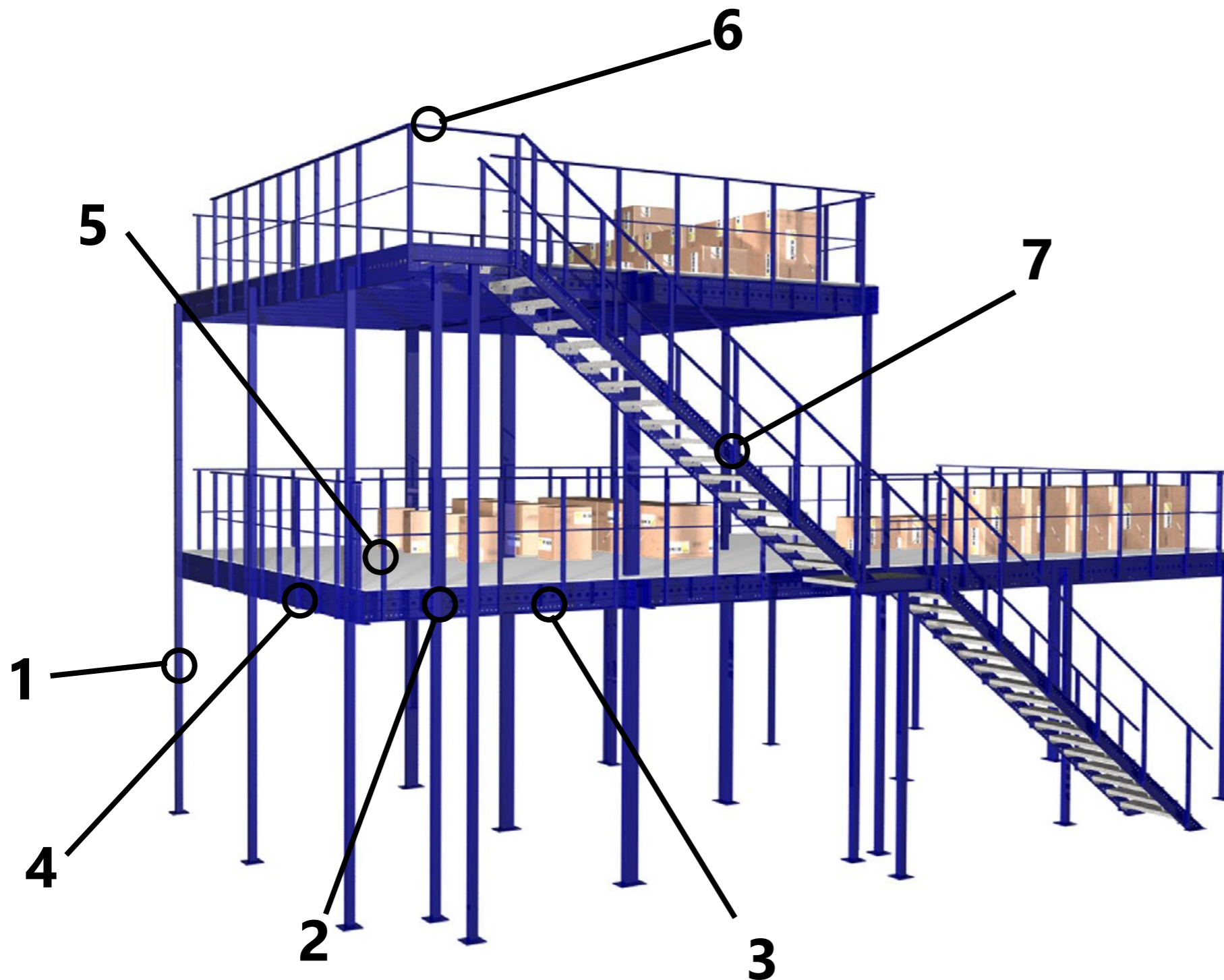
- Entfettung.
- Phosphatierung (ohne Schadstoffe).
- Spülung mit Leitungswasser.
- Spülung mit demineralisiertem Wasser (durch Umkehrosmose recycelt).
- Auftragen von schwer entflammbarem Lack M-1 gemäß UNE-23.727-90 durch elektrostatische Spritztechnik.



**Säulen, Konsolen und Treppen**  
Blau RAL 5003

**Träger und Balken**  
Vorverzinkter Stahl

## Systemkomponenten



- 1 SÄULEN
- 2 TRÄGER
- 3 BALKEN
- 4 KONSOLEN
- 5 BODENBELAG
- 6 GELÄNDER
- 7 TREPPEN

### FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Kimer arbeitet mit den fortschrittlichsten Tools auf dem Markt, um selbst spezifischste Anforderungen zu erfüllen.

Unser F&E-Team entwickelt die passende Lösung für Ihre Lagerbedürfnisse.

Wir schaffen Raum



## Strukturelemente

### Säulen

Grundlegende Strukturelemente, die Gewicht und Lasten des Systems auf den Boden übertragen.

Je nach Funktion und Belastung der Mezzanine können die Säulen einfach, doppelt oder kombiniert sein. Es stehen drei Standardmodelle zur Verfügung:

**SÄULE 80:** Quadratrohr 80 × 80 mm.

**SÄULE 90:** Quadratrohr 90 × 90 mm.

**SÄULE 100:** Quadratrohr 100 × 100 mm.

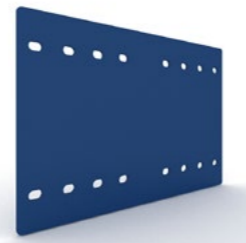
Größere Größen und Dicken sind für höhere Lasten verfügbar.

Jede Säule besitzt eine 450 × 300 × 6 mm obenliegende Laserplatte für präzise Qualität.

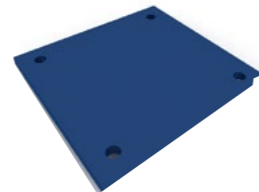
Die Basis ist mit 8- und 10 mm lasergeschnittenen Platten ausgestattet für optimale Lastübertragung.

Kimer ist nach EN 1090 zertifiziert und gewährleistet höchste Qualitätskontrolle bei allen Schweißnähten.

Obere Platte



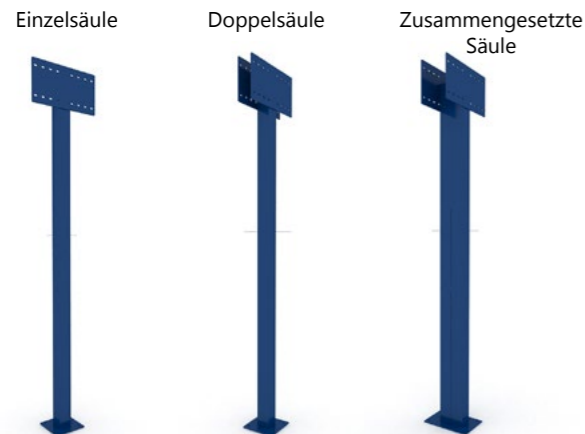
Basisplatte  
einfacher Aufstand



Placa base  
zusammengesetzter Aufstand



#### Säulentypen



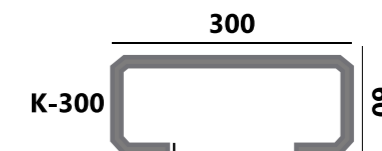
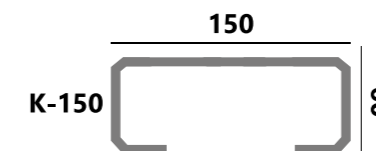
### Träger und balken

Kaltsformung aus Stahlband – für genaue Maße und exzellentes Finish.

Ein Mittelloch ermöglicht Kabelführung – ideal zur Maximierung des Freiraums und zum Verbergen von Beleuchtungskabeln.

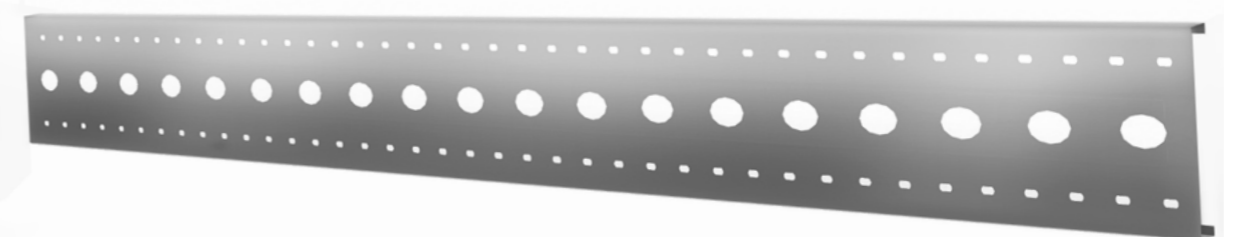
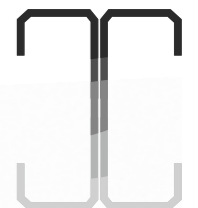
Kimer bietet drei Profilquerschnitte und verschiedene Dicken je nach Lastanforderung.

Es handelt sich um C-Profile mit zwei Rippen, die Haupt tragenden Elemente, zuständig für die Lastverteilung auf den Boden.



Unser modulares Mezzanine-System erlaubt größere Spannweiten oder höhere Lasten durch Kombination zweier Profile.

Standardoberfläche: Vorverzinkt (wahlweise RAL-beschichtet mit Epoxy-Finish).






## Strukturelemente

### Konsolen

Sie verbinden Balken mit Trägern. Drei Typen verfügbar:

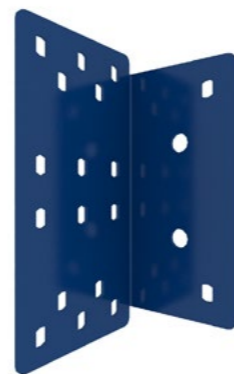
- K300** (für K300-Balken an K300-Träger).
- K300-150** (für K150-Balken an K300-Träger).
- K150** (für K150-Balken an K150-Träger).

Verfügbare Oberfläche:

 Blau RAL 5003



**K150-Konsole**



**K300-Konsole**





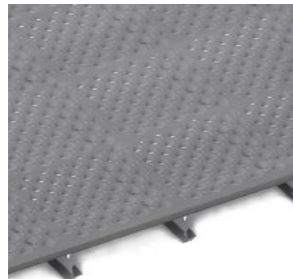
## Bodenbelag für mezzanine

Kimer bietet unterschiedliche Bodenbeläge je nach Tragfähigkeit, Fußverkehr, Belüftung und Brandschutz:



### Metallböden

TECHNISCHE PERFORIERTE METALLBÖDEN



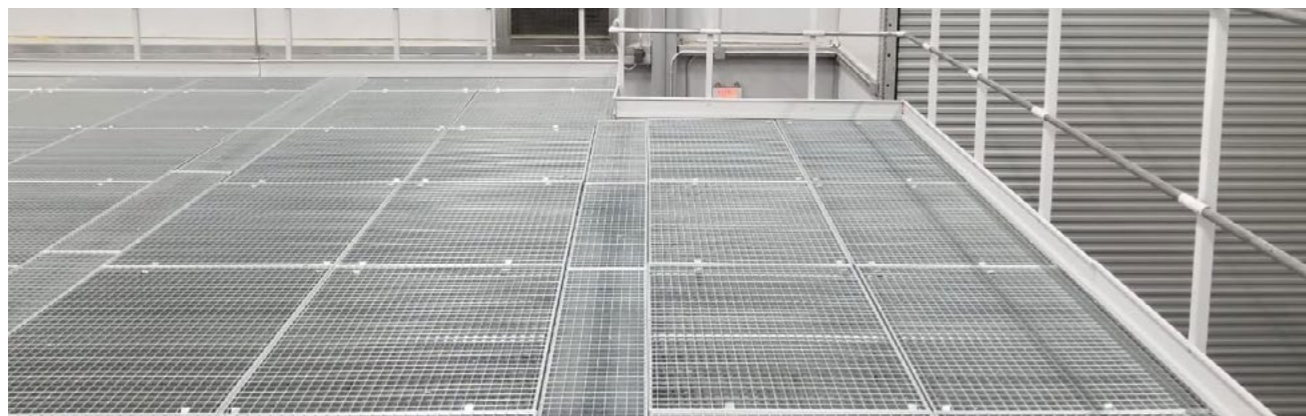
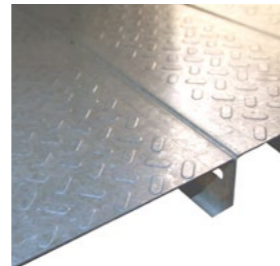
TRAMEX



METALLBÖDEN MIT SCHLITZEN



VOLLFLÄCHIGE METALLBÖDEN VOLL



### Strukturpaneele

Kimer verwendet nur hochwertige Strukturpanels für absolute Sicherheit:

PANEL



PANEL + VERZINKTES BLECH



### FUSSGELENDER

Zusätzlicher Schutz für Mezzanine-Böden und Laufstege.

Zwei Modelle:

**ECO:** C-Profil oberhalb des gewählten Bodens installiert.

**Z:** Maßgefertigt, um den Rand des Bodens abzudecken.



Kimer-Mezzanine mit Bodenplatte und Sockelleiste



## Zubehör

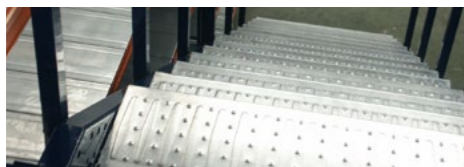
### Kimer-treppen

Maßgeschneidert nach Ihren Bedürfnissen.



GESCHLOSSENE STUFE

Zwei Trittoberflächen sind erhältlich:



RUTSCHFEST



EINFACHE TREPPE

Zwei Treppenmodelle verfügbar:

**K-150:** Maßgefertigte robuste Treppe. Um den richtigen Stufenabstand zu gewährleisten, verfügbar für Höhen: 2500 - 2650 - 2850 - 3050 - 3200 mm mit 30 mm Stufenhöhe.

**BESTER PREIS-LEISTUNGS-WERT.**

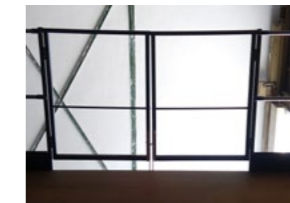
**Rohrprofil:** Jede spezifische Höhe ist möglich, da wir durch Laserschneiden eines 150 x 60 mm Rohrs die Stufen genau auf die gewünschte Höhe anpassen.



TREPPE MIT PODEST

### Türen

Kimer bietet zwei Türtypen. Das Kimer-Schwenktor bietet zusätzliche Sicherheit, da es verhindert, dass der Bediener beim Transport von Lasten fällt.



ECO-TÜREN



SCHWENKTÜR

### Kimer-geländer

Ein wesentliches Sicherheitselement an Wegen oder zur Abgrenzung offener Mezzanine-Flächen.

Zwei Geländertypen:

**Eco-Geländer:** Direkt an K-300 / K-150-Profil geschraubt oder bei Holzböden oberhalb des Panels.

Standardhöhe: 1100 mm.

**Rundrohr-Geländer:** Immer am Profil verschraubt. Das vorverzinkte Rundrohr wird in Konsolen, die an den Stützen angeschweißt sind, selbst gebohrt. So sitzt das Geländer immer innerhalb der Mezzanine-Plattform.

Standardhöhe: 1100 mm.

**BESTER PREIS-LEISTUNGS-WERT.**



ECO-GELÄNDER



RUNDROHR-GELÄNDER

## Regelungen

## Strukturelle berechnungen

Kimer verwendet ein strukturelles Berechnungsprogramm, das jede Installation als Ganzes analysiert.

Das Programm wurde in Zusammenarbeit mit der Polytechnischen Universität Valencia entwickelt. Es bewertet die gesamte Struktur und integriert dabei Eigenschaften, die aus Lasttests an jedem Bauteil stammen.

### STRUKTURELLE NORMEN

UNE EN 1993-1-2-EA-95: Eurocode 3

CTE „Technischer Bauvorschrift“

UNE EN ISO 14122-3 Sicherheit von Maschinen – Permanente Zugänge zu Maschinen – Teil 3: Treppen, Steigleitern und Geländer.

### SICHERHEITS- UND DURCHBIEGUNGSKOEFFIZIENTEN:

Sicherheitsfaktor: 1,5

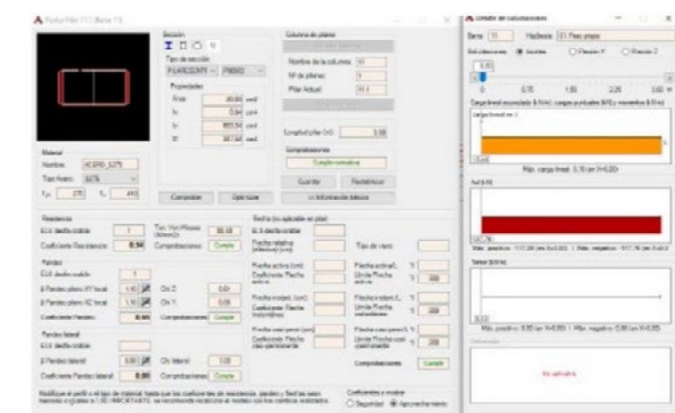
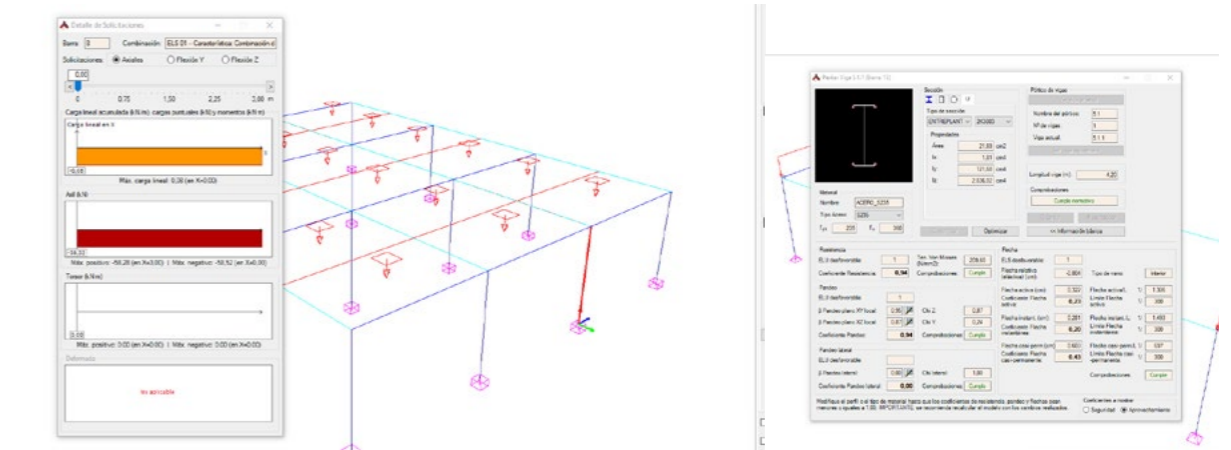
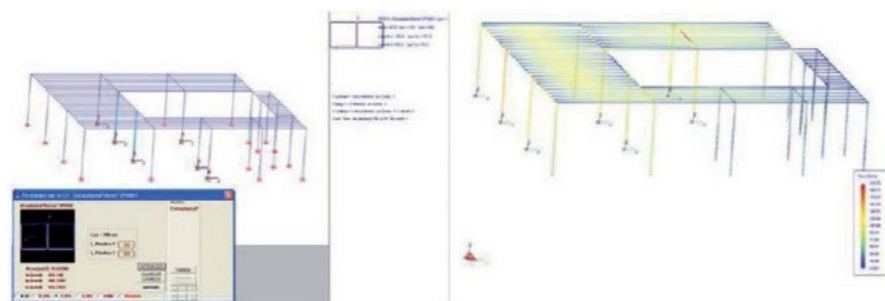
Maximal zulässige Durchbiegung bei Trägern (Balken und Hauptträger):  
Spannweite/300



Mehrere Faktoren müssen berücksichtigt werden, um eine 100 % sichere Mezzanine zu gewährleisten. Dies erfordert sowohl eine strukturelle Analyse als auch Prüfung der verwendeten Komponenten und Materialien.

Der strukturelle Berechnungsprozess gliedert sich hauptsächlich in zwei Phasen:

- **Strukturanalyse:** Bewertet die Stabilität der Anlage und ihrer Elemente, mit besonderem Fokus auf das Verhalten der Säulenverbindungen (sowohl zu Trägern als auch zum Boden).
  - Elementanalyse:** In dieser zweiten Phase wird jedes einzelne Strukturelement geprüft.
- Zusätzliche Faktoren wie das Eigengewicht der Struktur und ihre Last müssen ebenfalls berücksichtigt werden.



BILDER DES TECHNISCHEN PROGRAMMS ZUR BERECHNUNG UNSERER KIMER-STRUKTUREN

Wir schaffen Raum

## MARKEINFO

**Kimer entwirft und fertigt seit über 60 Jahren Lagersysteme.**

Wir arbeiten täglich daran, Ihnen zu helfen, den verfügbaren Raum optimal zu nutzen. Wir fertigen sämtliche Arten von Lagersystemen mit derselben Hingabe und Begeisterung – unabhängig von der Projektgröße.

Alle bei Kimer sind davon überzeugt, dass wir Ihnen helfen können, alles für Ihre neue Lagerinstallation bereitzustellen.

Wenn Sie mehr über unser Unternehmen oder unsere Produkte erfahren möchten, führen Sie diese QR-Codes direkt zu unserer Website bzw. zu unserem Firmenvideo.



WEBSITE QR



VIDEO QR

## GESCHICHTE



Als Kimer 1963 seine erste Fabrik in Quart de Poblet eröffnete, beauftragte das Unternehmen den lokalen Künstler **Nassio Bayarri**, ein Kunstwerk zu schaffen, das Image und Vision des Unternehmens widerspiegelt.

Das Werk, aus unserem ersten Produkt – dem gelochten Winkelprofil – gefertigt, zierte seit 1968 unsere Fassade und symbolisiert die Mondlandung. Apollo 11 landete 1969 – ein Jahr, nachdem Kimer die Skulptur installiert hatte. Seither bleibt Kimer technologischem Fortschritt und Innovation verpflichtet.

Auch in Zukunft setzt Kimer auf Wachstum, Qualität, Umweltbewusstsein und technologische Innovation.

## F&E+i-ABTEILUNG

Bei **Kimer** verfügt unsere F&E+i-Abteilung über modernste Software zur Strukturanalyse zur Konstruktion all unserer Produkte.

Wir untersuchen Belastung, Verformung und Spannungsverteilung, um **100 % sichere Installationen bei gleichzeitig höchster Wettbewerbsfähigkeit zu gewährleisten.**

Zur Validierung unserer Berechnungen werden die Hauptkomponenten sowohl intern als auch von unabhängigen Prüflaboren auf Bruch, Durchbiegung und Ermüdung getestet.



## KIMER-QUALITÄT



### EN 1090-Zertifizierung

**Kimer** ist berechtigt, CE-Kennzeichnung für selbsttragende Strukturen auszustellen. Die Norm beinhaltet regelmäßige Prüfungen der Schweißnahtdurchdringung – robotergesteuert und manuell.

### ISO 9001-Zertifizierung

Sichert permanente Qualitätskontrollen sowie die Rückverfolgbarkeit und Dokumentation aller Produkte.



- Alle Produkte werden 100 % bei Kimer gefertigt.
- Wir verwenden ausschließlich zertifizierten Premiumstahl.
- Garantierte Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.
- 100 % spanische Produktion.
- Wir wenden die anspruchsvollsten Designnormen an.
- Unsere Schlüsselkomponenten werden regelmäßig von unabhängigen, anerkannten Labors geprüft.
- Wir verwenden keine schädlichen Stoffe im Lackierprozess.
- Wir recyceln unser Prozesswasser via Umkehrosmose.
- Kontaminierte Stoffe werden pyrolytisch aufbereitet und recycelt.

## UNWELT

## FAMILIENUNTERNEHMEN

Kimer ist sich der aktuellen Umweltkrise bewusst und möchte Teil der Lösung sein. Daher verpflichten wir uns zu:

714 kWp Solaranlage zur Eigennutzung – reduziert CO<sub>2</sub>-Emissionen um 400 t/Jahr.

Entfernung schädlicher Komponenten aus dem Lackierprozess.

Wasserrecycling mittels Umkehrosmose.

Pyrolysebehandlung kontaminierter Stoffe für umweltgerechtes Recycling.

Minimierung des Ressourcenverbrauchs und gefährlicher Abfallprodukt.

**KIMER VERFÜGT ÜBER  
DIE ISO 14001 UMWELT  
ZERTIFIZIERUNG.**



Wir sind stolz auf unsere **Familiengeschichte**; seit über 60 Jahren entwickeln wir uns weiter und bleiben dabei unseren Werten und unserer familiären Kultur treu. So bieten wir persönliche Beratung und passende Lösungen.

**Wir sind stolz darauf, was wir sind: ein echtes Familienunternehmen.**

## INTERNATIONALISIERUNG

## TECHNOLOGIE

Heute exportiert Kimer **80 % seiner Produktion in über 45 Länder.**

Unser erfahrenes Vertriebs- und Logistikteam erfüllt nationale und internationale Anforderungen – in einem sich stetig wandelnden Markt.

Kimer betreibt zwei Produktionsstätten mit über 25.000 m<sup>2</sup> und einer Jahreskapazität von 55.000 t.

Wir nutzen modernste CNC-Profilieranlagen für präzise Schnitte und Stanzungen.

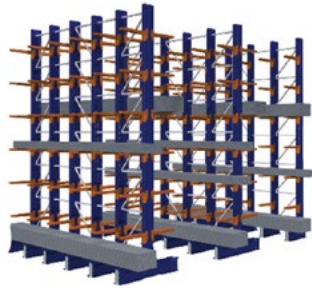
Roboter-Schweißanlagen mit optischer Kontrolle garantieren saubere, gleichmäßige Nähte. Mit eigener Laseranlage (Rohr/Blech) fertigen wir maßgeschneiderte Zubehörlösungen.

In automatisierten Lackierkabinen tragen wir Epoxidlacke auf – für hohe chemische Beständigkeit und ein anspruchsvolles Finish.

# KIMER Produkte



Picking



Kragarmregale



Durchlaufregale



Easy rack



Palettenregale



Spinde



Winkelprofile

## Raum schaffen

Avda. Santa María de Poblet, 26  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

+34 961 536 134

[kimer.com](http://kimer.com)  
[comercial@kimer.com](mailto:comercial@kimer.com)

**KIMER**  
Wir schaffen Raum



Seit 1963

Website



Unternehmensvideo



Vertriebspartner