

# KIMER

Nous créons de l'espace



Depuis 1963



**Cornière  
rainurée**



## Avantages

**Système d'une grande stabilité et résistance pour un usage professionnel.**

**Le meilleur rapport qualité-prix.**

**Système très rentable grâce à son coût et à sa durabilité.**

**Peinture antibactérienne Kimer Biosafe.**

**Prix très compétitif.**

**Faible coût de maintenance.**



## Description

Les systèmes de rayonnages Cornière Rainurée de Kimer sont simples, modulaires et économiques, offrant une large gamme d'applications.

Ce sont des systèmes adaptables, disponibles en différentes tailles et couleurs, avec un accent particulier sur la peinture Biosafe (antibactérienne).

Ils se distinguent par leur flexibilité, permettant l'intégration de nombreux matériaux, finitions et accessoires.



## Applications

Grâce à leur polyvalence, ils sont idéaux aussi bien pour un usage domestique que professionnel : bureaux, ateliers, salle de rangement, petits entrepôts.

La large gamme d'accessoires et de finitions disponibles facilite le stockage manuel de biens de formes et tailles variées.







Depuis 1963



AVANTAGES

**KIMER**



1 2 3 4 5

## 1 Stabilité

**Système 100 % stable par lui-même, sans fixation au sol ni au mur.**

Les rayonnages du cornière rainurée Kimer comprennent toujours 8 équerres de renfort (placés dans le premier et dans le dernier niveau).

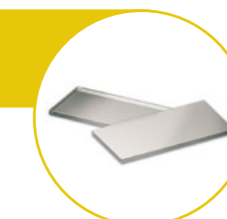
Possibilité d'inclure des vis Easy Block, avec un filet cranté empêchant le desserrage avec le temps.



## 2 Flexibilité

**Kimer propose le plus grand nombre de dimensions de tablettes disponibles sur le marché (de 700x300 à 1200x600 mm).**

Une large gamme d'accessoires est également proposée.



## 3 Géométrie des éléments

**MONTANT :** En plus du pli à 90° tous les 50 mm, Kimer effectue deux emboutissages sur le profil (sans percer le montant), renforçant ainsi sa solidité.

**TABLETTES:** Les tablettes Kimer présentent 3 plis longitudinaux et 2 plis transversaux.



## 4 Montage

**Possibilité de placer des supports graduables dans les tablettes intermédiaires pour rendre plus facile le changement des niveaux.**



## 5 Accès facile

**Les produits sont accessibles des deux côtés, car aucune traverse de contreventement n'est requise.**





## Finitions

### Pré-galvanisé

Kimer utilise uniquement de l'acier galvanisé de qualité Z275 ou supérieure.

Cette qualité contient une plus grande quantité de zinc, assurant une excellente protection contre la rouille en conditions intérieurs normales.

Disponible pour les tablettes et les montants P40G.

### Peinture biosafe

FINITION TEXTURÉE

Peinture contenant un agent antimicrobien inhibant la croissance de bactéries nocives sur la surface traitée. **Basée sur un composant naturel à base d'argent, non toxique et écologique, actif pendant tout le cycle de vie du revêtement en poudre. Elle agit selon trois mécanismes:**

- Inhibition de la respiration cellulaire.
- Inhibition de la reproduction cellulaire.
- Interruption du métabolisme cellulaire.



Efficace contre plus de 30 bactéries telles que : Legionella, E. coli, Salmonella, Streptococcus, Listeria, Staphylococcus, etc.

La finition texturée donne un aspect élégant au produit.

### Peinture lisée biosafe

Kimer utilise uniquement une peinture époxy de haute qualité à finition brillante. Nous disposons de machines de pointe garantissant une excellente protection anticorrosion, avec une finition esthétique et uniforme.

MEILLEUR  
RAPPORT  
QUALITÉ/  
PRIX



FINITION  
PRÉ-GALVANISÉE

Prégalvanisé: Montants et tablettes.



PEINTURE TEXTURÉE  
BIOSAFE

Bleu texturé RAL 5023: Montants.

Gris texturé RAL 7035: Tablettes.



PEINTURE LISSE

Bleu RAL 5003: Montants.

Pré-galvanisé: Tablettes.

## Composants du système



- 1 MONTANT/PROFIL
- 2 TABLETTES
- 3 VIS
- 4 ÉQUERRE
- 5 PIED
- 6 TIROIRS
- 7 SÉPARATEURS
- 8 PORTES
- 9 CONNECTEUR AVEC SUPPORT

### DÉPARTEMENT R&D

Kimer utilise les outils les plus avancés du marché, nous permettant de répondre aux besoins de stockage les plus spécifiques.

Notre équipe R&D&I conçoit la solution adaptée à chaque exigence d'entrepôt.



## Montants

**Montants avec de nombreuses perforations permettant un positionnement précis des tablettes (pas de 25 mm).**  
Les profils sont formés à angle droit (90°).

Kimer propose trois modèles de montants à angle rainuré:

**P40S:** Profil de 40 mm de large et de profondeur.

**P40M:** Profil de 40 mm de large et de profondeur.

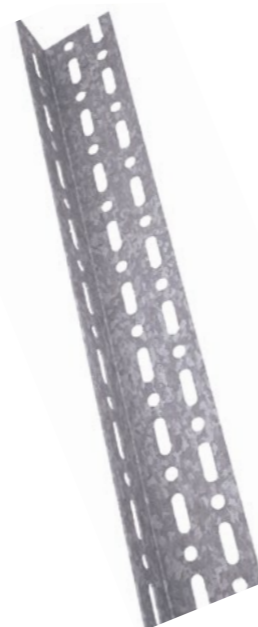
**P40G:** Profil de 40 mm de large et de profondeur.

Kimer a réalisé des essais pour garantir que la charge maximale sur les montants n'excède pas un coefficient de flambement de 1 et un coefficient de rupture de 1,5.

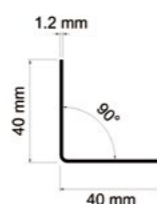
	P40S	P40M	P40G
Charge par module	1.000 kg	1.500 kg	2.250 kg

### Contraintes techniques du montant P40S:

Utilisable uniquement avec des vis.  
Hauteur max. autorisée entre le sol et le premier niveau: 150 mm.  
Distance max. autorisée entre les tablettes : 800 mm.



SÉRIE P40



### Finitions disponibles:

- Bleu RAL 5003
- Bleu texturé RAL 5023
- Prégalvanisé

### Tailles standard P40S

1500	1750	2000	2250	2500	3000
------	------	------	------	------	------

### Tailles standard P40M

1500	1750	2000	2250	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

### Tailles standard P40G

2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
------	------	------	------	------	------	------

Toutes les dimensions fournies sont en mm.

## Pied du montant

Deux modèles proposés par Kimer:

**Pied plastique:** Peut également être utilisé comme bouchon supérieur.

**Pied métallique:** Permet l'ancrage du rayonnage pour éviter tout déplacement.





## Tablettes

Les tablettes **Kimer** présentent 3 plis longitudinaux et 2 plis transversaux. Il existe trois modèles de tablettes EC : **ECS, ECM et ECM perforée**.

### LA QUALITÉ SE VOIT DANS LES DÉTAILS.

Les pliages des tablettes EC permettent placer de dossiers suspendus de bureau sans avoir besoin de guide.



Les tablettes **ECM** ont besoin d'une **vis de blocage** pour garantir la sécurité des documents. Kimer propose également la tablette **EV**, qui n'a pas besoin de vis de blocage.

## Équerres

Composant métallique dont la fonction principale est de **renforcer la liaison entre le montant et la tablette**.

Huit unités sont nécessaires par tablette (sur le premier et le dernier niveau).



## Support réglable

Accessoire métallique remplaçant les vis pour fixer les tablettes dans le Cornière Rainurée.

Deux modèles:

**Simple:** Supporte une tablette.

**Double:** Permet de fixer le début d'une tablette sur un module et la fin sur un autre (lors de l'assemblage de plusieurs modules).



## Vis

Permettent de relier les tablettes aux montants. Pour assurer des connexions solides et stables, **Kimer utilise des vis M8**.





## Accessoires

### Panneaux latéraux

Placés aux extrémités du rayonnage ou du système pour l'enclore partiellement ou totalement des modules voisins ou de l'environnement.

### Panneaux arrière

Accessoire en métal, peint ou pré-galvanisé. Utilisé pour bloquer l'accès à l'arrière du rayonnage.



Systeme avec panneaux latéraux



Systeme avec panneau arrière

### Portes

Empêchez l'accès aux objets sensibles grâce aux portes Kimer équipées d'une serrure intégrée.

Disponibles en quatre hauteurs et trois largeurs différentes.

TAILLES	Longueur	Largeur
1	1000	800
2	1500	800
3	1750	800
4	2000	800
5	1000	1000
6	1500	1000
7	1750	1000
8	2000	1000
9	2000	1200



### Tiroirs

Composant métallique escamotable permettant de ranger des objets compartimentés.

Comprend un butoir arrière pour éviter tout coulisement involontaire.

Disponibles pour les tablettes EC perforées de profondeur 300 mm ou 400 mm.

Kimer propose trois tailles de tiroirs différentes, avec séparateurs longitudinaux et transversaux.



En cas de nécessité que les tiroirs disposent d'un élément servant de butée, il faut installer une vis remplissant cette fonction.

#### TIROIRS A (134 mm de large):

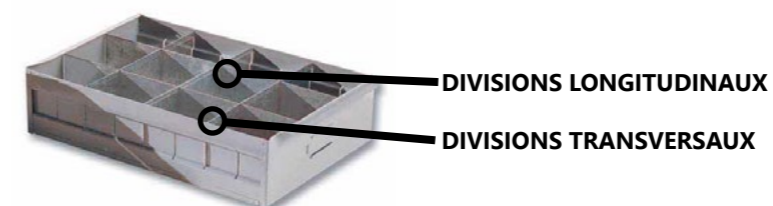
Disponibles en hauteurs de 90 ou 110 mm, et profondeurs de 300 ou 400 mm.

#### TIROIRS B (203 mm de large):

Disponibles en hauteurs de 90 ou 110 mm, et profondeurs de 300 ou 400 mm.

#### TIROIRS C (273 mm de large):

Disponibles en hauteurs de 90 ou 110 mm, et profondeurs de 300 ou 400 mm.





## Divisions

Permettent d'organiser ou de séparer le contenu des tablettes Kimer.

### Séparateurs

Deux modèles disponibles:

#### Séparateur EC

Séparateur vertical compatible uniquement avec les tablettes perforées, nécessitant des vis.

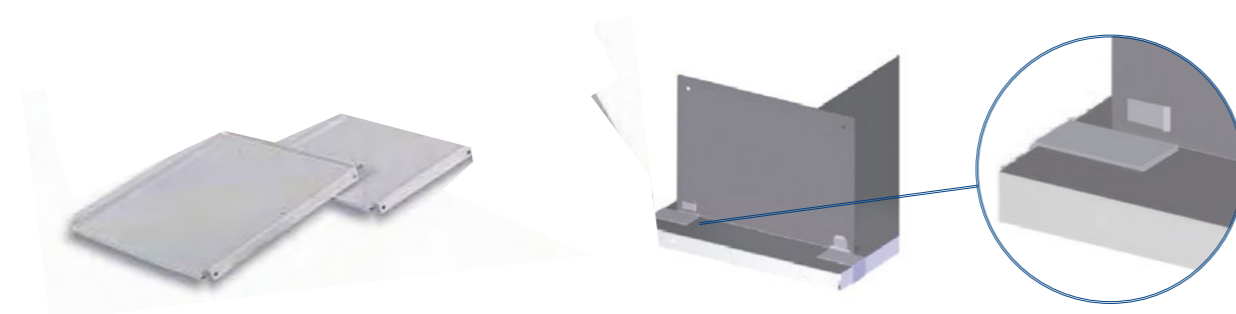
Profondeurs disponibles: 300, 400 ou 500 mm.



#### Séparateur EV

Ne nécessite pas ni vis ni tablette perforée pour l'installation.

Profondeurs : 300 ou 400 mm.



HAUTEUR STANDARD				
150	200	250	300	350

HAUTEURS STANDARD			
150	200	300	

### Reteneur avec diviseur

Profilés métalliques agissant comme butoirs, pouvant accueillir des séparateurs pour compartimenter le niveau de charge.

#### Reteneur frontal (110mm.)

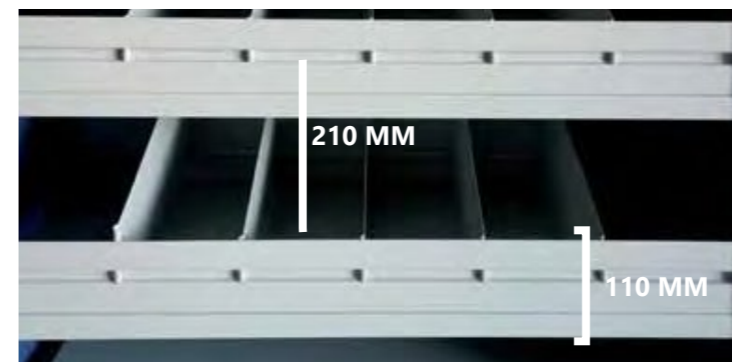
Disponible en longueurs de 900, 1000 et 1200 mm.

#### Reteneur arrière (210mm.)

Disponible en longueurs de 900, 1000 et 1200 mm.

### Division avec reteneur

TAILLES STANDARD	300	400	500





## Importance des Normes FEM

### Qu'est-ce que c'est FEM?

Association fondée en 1953 ayant pour objectif principal de promouvoir les normes techniques dans le secteur de la manutention de matériaux. Composée d'environ 1 000 entreprises, employant environ 160 000 personnes.



### Importance du respect des normes FEM et Eurocode

Garantit la qualité et la sécurité des produits.

En rayonnage Rack à palettes, FEM est devenu une norme EN obligatoire dans tous les pays européens.

Nos tables de charge respectent FEM 10.2.06 et les recommandations de l'Eurocode 3.

#### NORME FEM 10.2.06

Les rayonnages concernés sont limités à 3 m de hauteur et ne peuvent pas supporter planchers ni passerelles.

Facteur de charge permanente: 1,4

Facteur de réduction acier: 1,0

Rayonnages de plus de 1,6 m, avec un rapport hauteur/profondeur de 5:1, doivent être ancrés au sol. (Ex. : étagères de 2 m de haut et 350 mm de profondeur doivent être ancrées.)

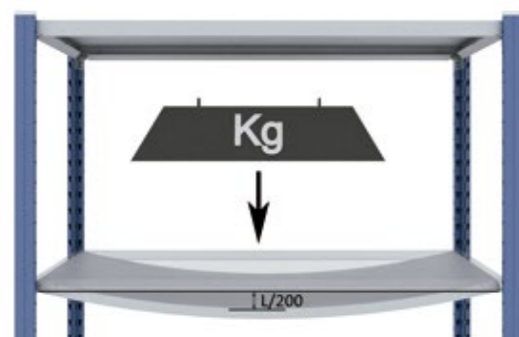
#### États limite de service:

Poutres: flèche  $\leq L/200$

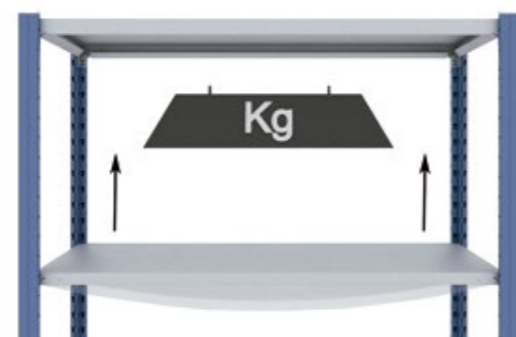
Rotation max. des poutres:  $6^\circ$

Flèche verticale max. aux extrémités:  $L/200$

Inflexion max. des montants:  $H/200$



Flèche admissible  $\leq L/200$



L'étagère doit revenir à la position initiale une fois déchargée.

#### ESSAIS DE CHARGE VERTICALE

Nombre minimal d'unités de charge par tablette:

##### Largeurs des étagères:

Largeur 400 mm : 2 unités

401–600 mm : 3 unités

601 mm : 4 unités

##### Longueurs de tablette:

800 mm : 4 unités

801–1300 mm : 6 unités

1300 mm : 8 unités



Pour un rayonnage de 1000x500 mm, organiser trois rangées de colonnes x 6 pour une bonne répartition des charges.



Lors de l'essai de capacité maximale, le rayonnage doit être surchargé, et appliquer une force dans l'extrême supérieur du rayonnage pour vérifier la déformation des montants.

#### TEST DE CAPACITÉ MAXIMALE POUR ÉTAGÈRES

Il faut faire deux essais dans chaque direction (latérale et verticale), avec force horizontale dans le côté supérieur dans le sens Cross et Down pour chaque essai. Si conçu pour supporter la charge d'une escalier, cette charge doit être appliquée.

La structure doit résister au moins 30 min sans torsion.

Une fois déchargée, la déformation résiduelle ne doit pas dépasser 20 % de la déformation maximale.

## LA MARQUE

Chez Kimer Estanterías, nous concevons et fabriquons des systèmes de stockage depuis plus de 60 ans.

Nous travaillons chaque jour pour rendre votre espace le plus rentable possible. Nous fabriquons tout type de rayonnages pour le stockage, fournissant le même dévouement et enthousiasme à tout projet qui nous est présenté, quelle que soit sa taille.

Nous, l'équipe de Kimer, sommes tous convaincus que nous pouvons vous aider à trouver tout ce dont vous avez besoin pour l'installation de votre entrepôt.

Si vous voulez en savoir plus sur notre entreprise ou nos produits, grâce à ces codes QR, vous pouvez accéder à notre site Web et à notre vidéo de présentation respectivement.



WEB



VIDÉO QR

## HISTOIRE



Lorsqu'en 1963, Kimer ouvre sa première usine à Valencia, il contacte l'artiste local Nassio Bayarri pour représenter son image et ses aspirations en tant qu'entreprise.

À l'issue de cette relation, Nassio a créé l'œuvre artistique qui recouvre notre façade. Fabriquée avec notre premier produit : le profil cornière rainurée. Cette œuvre représente l'arrivée de l'homme sur la lune et a été achevée en 1968. Apollo 11 s'est posé sur la surface lunaire en 1969, dans une opération technologique sans précédent dans l'histoire de l'humanité (un an après l'installation de l'œuvre à Kimer). Depuis lors, Kimer a été à la pointe de la technologie et du développement.

À l'avenir, Kimer va continuer à s'engager dans un développement basé sur la qualité, la sensibilisation environnementale et la technologie.

## DÉPARTEMENT R&D

Chez Kimer, nous disposons d'un département de R&D qui conçoit tous nos produits à l'aide des logiciels de calcul de structure les plus innovants.

Nous étudions les efforts et les déformations des structures et la répartition des contraintes. Ce processus est réalisé afin de rendre nos installations 100 % sûres avec le prix le plus compétitif.

**Afin de valider nos calculs, les principaux éléments de nos produits sont testés pour la rupture, la déflexion et l'usure, en interne et par des laboratoires indépendants.**



## QUALITÉ KIMER



**Certification EN 1090**  
Kimer est certifiée pour délivrer le marquage CE pour les structures autoportantes. Cette norme inclut des essais réguliers de pénétration de soudure, qu'elles soient robotisées ou manuelles.

**Certification ISO 9001**  
Elle garantit un contrôle qualité continu ainsi que la traçabilité et l'enregistrement de nos produits.



Nous utilisons uniquement de l'acier de première qualité certifié.

Nous garantissons une traçabilité complète de tous les composants.

Fabrication 100 % espagnole.

Nous appliquons les normes de conception les plus rigoureuses du marché.

Nos composants clés sont régulièrement testés par des laboratoires indépendants de renom.

Aucun composant nocif n'est utilisé dans nos procédés de peinture.

Toute l'eau utilisée dans nos processus est recyclée par osmose inverse.

Les éléments contaminés sont traités par pyrolyse pour un recyclage ultérieur.

## ENVIRONNEMENT

## ENTREPRISE FAMILIALE

Chez **Kimer**, nous sommes pleinement conscients de la crise environnementale actuelle et nous nous engageons à être une partie de la solution.

C'est pourquoi nous adoptons les actions suivantes :

- ▶ Installation solaire d'autoconsommation de 714 kWp, évitant l'émission de 400 tonnes de CO<sub>2</sub> par an.
- Élimination totale des composants nocifs dans nos procédés de peinture.
- Recyclage de toute l'eau utilisée dans notre production via osmose inverse.
- Traitement par pyrolyse des éléments contaminés pour un recyclage responsable.
- Réduction de l'utilisation des ressources naturelles et de la génération de déchets dangereux.

**KIMER DÉTIENT LA CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE ISO 14001**



Chez **Kimer**, nous sommes fiers d'être une entreprise familiale. Depuis plus de 60 ans, nous évoluons et nous adaptons aux changements du marché, en conservant toujours des valeurs solides et une culture familiale. Cela nous permet d'offrir un service de proximité, personnalisé, et de trouver la solution la plus adaptée pour chaque client.

**Nous sommes véritablement fiers d'être ce que nous sommes : une entreprise familiale.**

## INTERNATIONALISATION

## TECHNOLOGIE



Aujourd'hui, **Kimer exporte 80 % de sa production vers plus de 45 pays.**

Notre équipe commerciale et logistique expérimentée nous permet de répondre aux besoins nationaux et internationaux dans un secteur en constante évolution.

Kimer exploite actuellement deux usines de production totalisant plus de 25 000 m<sup>2</sup>, avec une capacité annuelle de production de 55 000 tonnes.

Chez Kimer, nous utilisons les dernières technologies pour la fabrication de profilés en acier. Nos profileuses CNC de pointe assurent des découpes nettes et un poinçonnage précis.

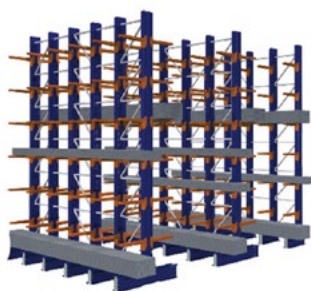
Nous utilisons un soudage robotisé contrôlé par vision artificielle pour garantir des soudures nettes et uniformes, quasiment sans projections. Nous disposons également d'une technologie de découpe laser interne (pour tubes et tôles), ce qui nous permet de développer des accessoires sur mesure pour répondre à tous les besoins de nos clients.

Grâce à nos cabines de peinture automatisées, nous appliquons des revêtements époxy qui confèrent à nos produits une haute résistance chimique aux substances corrosives, ainsi qu'une finition esthétique de haute qualité.

# Produits **KIMER**



Mi-lourd



Cantilever



Rayonnage  
d'accumulation



Mezzanine



Palettisation



Vestiaires



Easy rack

## Créer de l'espace

Avda. Santa María de Poblet, 26  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

+34 961 536 134

[kimer.com](http://kimer.com)  
[comercial@kimer.com](mailto:comercial@kimer.com)

# **KIMER**

Nous créons de l'espace



Depuis 1963

Site web



Vidéo corporative



Distributeur