

KIMER

Wir schaffen Raum



Seit 1963



Palettiersysteme mit hoher Dichte

- Drive-in-Regalanlage
- Shuttle
- Mobile Palettenregale
- Dynamisch

Vorteile

Bis zu 80 % mehr Lagerkapazität als ein konventionelles Palettenregal.

Ordentliche und effiziente Verwaltung bei vielen Paletteneinheiten derselben Artikelnummer.

Mittlere bis niedrige Kosten pro Palette.

Niedrige Wartungskosten.

System mit hoher Rentabilität für Lager, in denen der Raum maximal ausgenutzt werden muss.

Kompaktregal

Beschreibung

System zur Lagerung von Paletten in der Tiefe. Durch den Wegfall von Zugangswegen kann die Lagerkapazität um bis zu 80 % erhöht werden.

Es gibt zwei Versionen:

- **Drive in:** Die letzte Palette, die eingelagert wird, ist die erste, die entnommen wird (FIFO).

- **Drive through:** Die erste Palette, die eingelagert wird, ist die erste, die entnommen wird (FIFO).



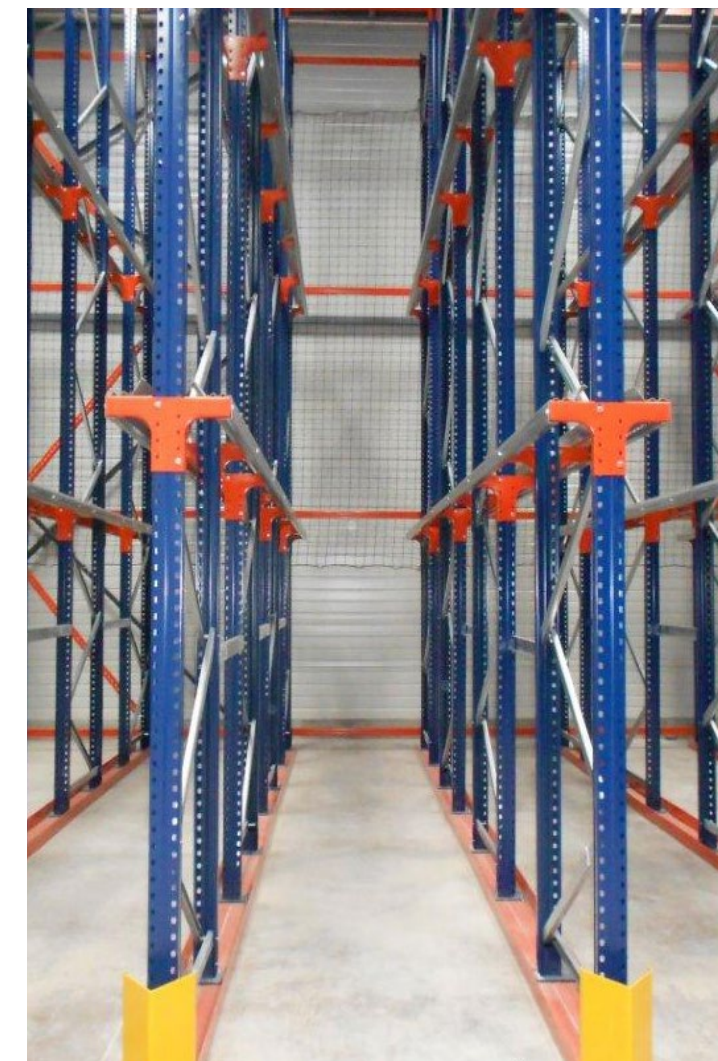
Anwendungen

Lager mit großer Anzahl an Paletten pro Artikelnummer und wenigen Artikelnummern.

Kunden mit stark begrenztem Lagerraum.

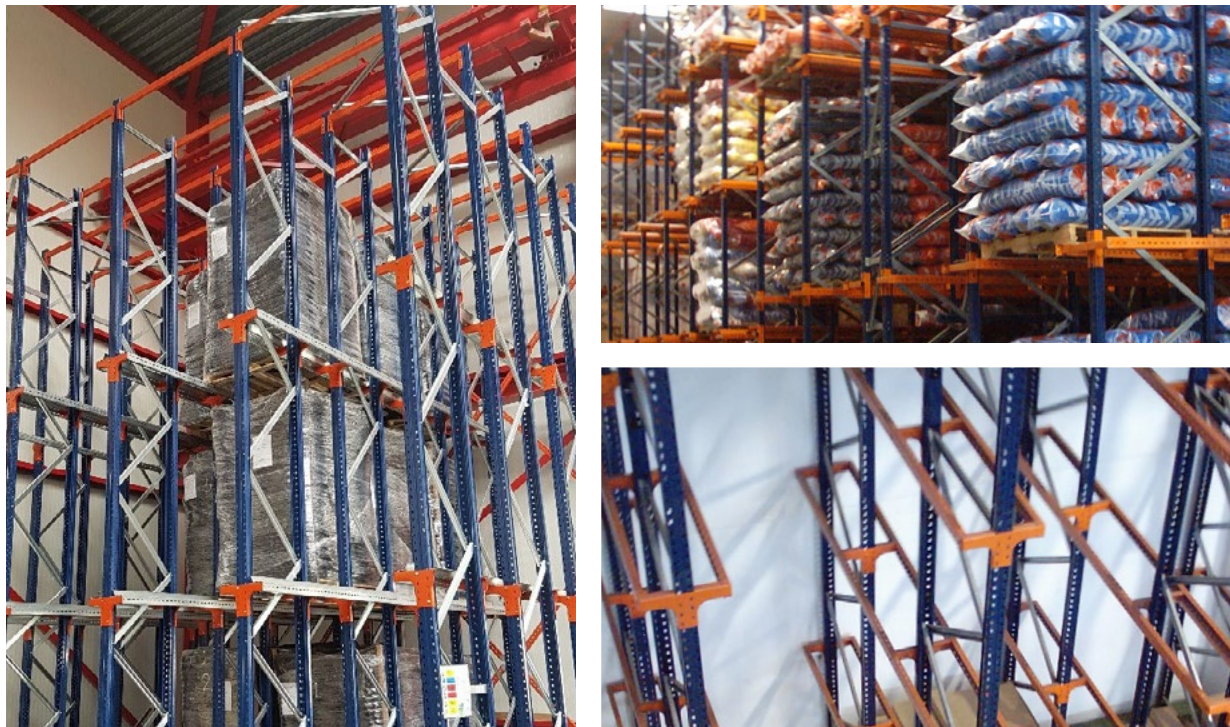
Lager mit geringer Umschlagshäufigkeit und Platzmangel.

Empfohlen für nicht verderbliche Produkte.





Vertikale Aussteifung



Verbindung Schiene-Stütze

Mit Verbindern mit 8 Auflagepunkten.



Führungsschiene

Zur Führung von Gabelstaplern entwickelt.





Shuttle

Beschreibung

Lagersystem, das eine effiziente Nutzung des verfügbaren Raums ermöglicht, ohne auf schnellen Zugriff auf jede Palette zu verzichten.

Als modulares und erweiterbares System können jederzeit weitere Maschinen hinzugefügt werden, um die tägliche Palettenbewegungskapazität zu erhöhen.

Ein einziges Shuttle kann ein Lager bedienen. Die Bediener müssen das Gerät lediglich positionieren, und es bringt die Palette an den Anfang des Gangs.



Anwendungen

Unternehmen mit vielen Einheiten derselben Artikelnummer, die aber täglich eine große Anzahl von Paletten bewegen müssen.

Umgebungen, in denen die Lagerfläche aufgrund hoher Kosten maximal optimiert werden muss, z. B. Tiefkühlager.

Vorteile

Hohe Lagerkapazität.

Schneller Zugriff auf jede Palette.

Sicheres System für den Bediener.

Möglichkeit eines automatisierten Lagers.

Mittlere bis hohe Wartungskosten.

Mittlere bis hohe Kosten pro Palette.





Technische Merkmale der Maschine

- ▶ Optimale Anzahl Paletten pro Maschine: 800 – 1000 Stück.
- Fahrgeschwindigkeit: 35 – 70 Meter pro Minute.
- Arbeitstemperatur: -30 / +55 Grad.
- Lithiumbatterie.
- Akkulaufzeit bei intensiver Nutzung: 8 Stunden.
- Möglichkeit, Abstände zwischen Paletten einzustellen.
- Einfache Bedienung über eine Fernsteuerung, die bis zu 4 Maschinen bedienen kann.
- Kompatibel mit Europalette, amerikanischer Palette und Halbpalette.
- Zulässige Maximalbelastung pro Palette: 1.500 kg.



Opciones extra

- Elektromagnet an der Maschinenbasis.**
- Bedienung per Mobilgerät.**
- Fernwartung.**
- Wagen zum Einsammeln der Maschine bei Störung.**

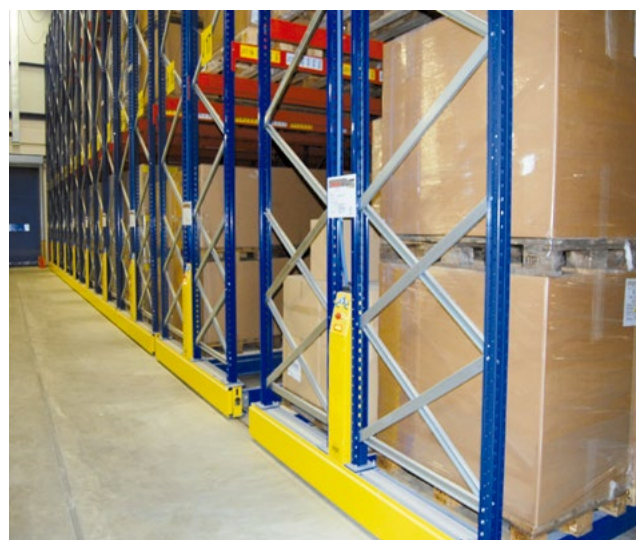


Paletización móvil

Beschreibung

Lagersystem, das den Verzicht auf feste Gänge zur Palettenentnahme ermöglicht, ohne auf schnellen Zugriff zu verzichten.

Die Palettenregale befinden sich auf motorisierten, beweglichen Sockeln, die sich automatisch verschieben. So kann der Bediener den benötigten Gang öffnen, um die Palette zu entnehmen.



Anwendungen

Unternehmen, die den verfügbaren Lagerraum maximal ausnutzen müssen.

Einfacher und schneller Zugriff auf jede Palette.

Unternehmen mit vielen Artikelnummern, aber wenigen Einheiten je Artikel.

Ideal zur Lagerung von verderblichen Produkten in Kühlhäusern.

Vorteile

Maximale Raumnutzung.

Einfacher Zugang zu jeder Palette.

Hohe Kosten pro Palette.

Mittlere bis hohe Wartungskosten.





Kreuzverstrebung

Sorgt für zusätzliche Stabilität im System.





Dynamische Palettierung

Beschreibung

System, das durch den Einbau von Rollen auf jeder Regalebene die Notwendigkeit von Gängen zum Palettenzugang überflüssig macht.

Die Paletten werden auf einer Seite eingeführt und rollen dank des geneigten Rollensystems mit kontrollierter Geschwindigkeit zur anderen Seite.



Anwendungen

Unternehmen, die den Lagerraum optimal nutzen und gleichzeitig viele Paletten pro Tag bewegen müssen.

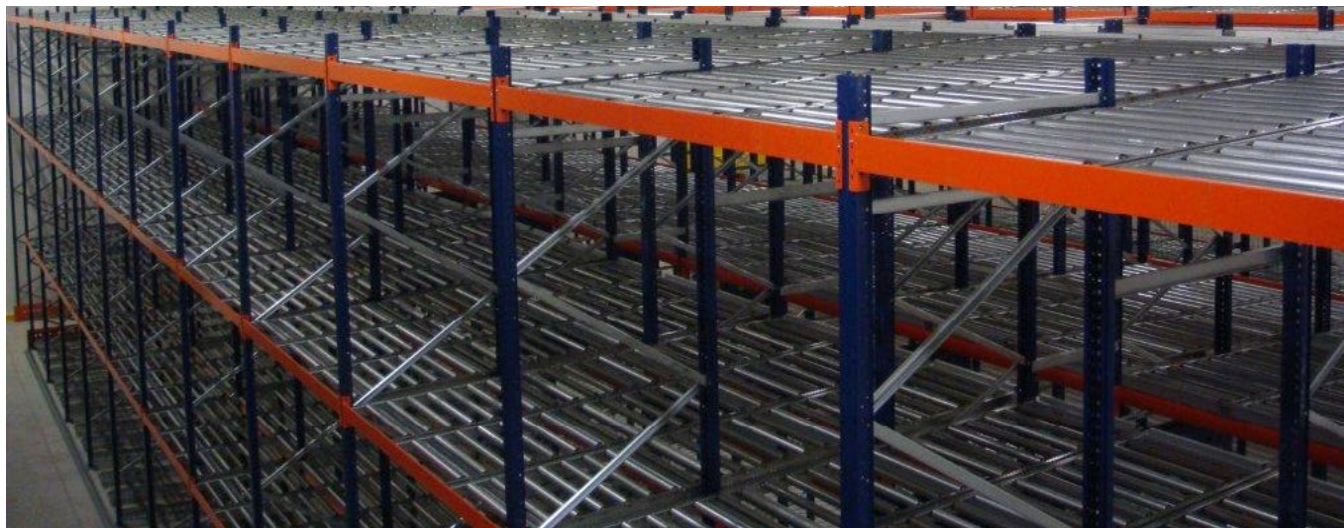
Ideales System für Unternehmen mit vielen Paletten derselben Artikelnummer.

Vorteile

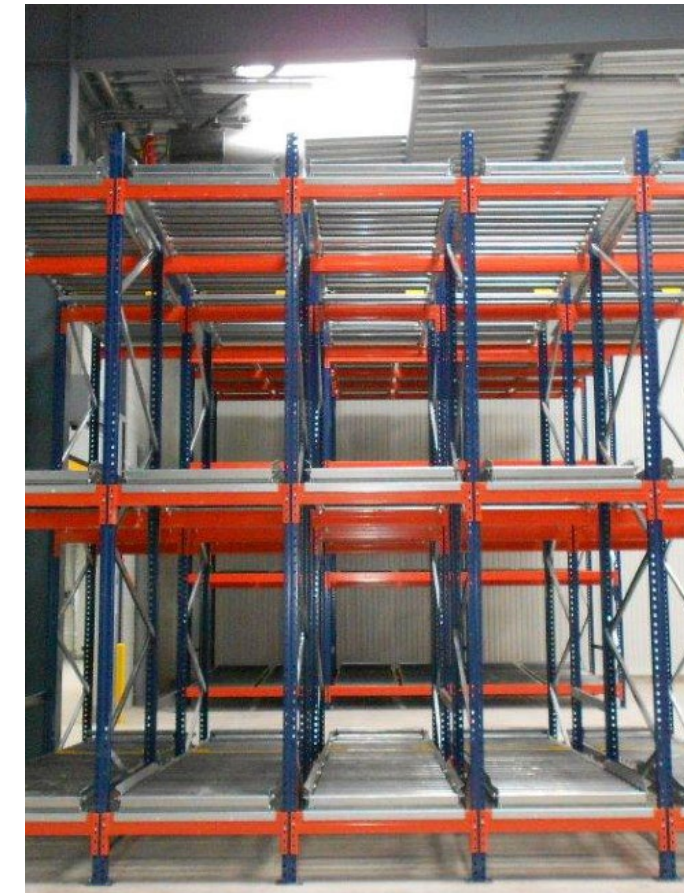
- Maximale Platzausnutzung.
- Einfacher Zugriff auf jede Palette.
- Hohe Kosten pro Palette.
- Mittlere bis niedrige Wartungskosten.



Push-back-System



Zentrierführungen für Paletten



MARKEINFO

Kimer entwirft und fertigt seit über 60 Jahren Lagersysteme.

Wir arbeiten täglich daran, Ihnen zu helfen, den verfügbaren Raum optimal zu nutzen. Wir fertigen sämtliche Arten von Lagersystemen mit derselben Hingabe und Begeisterung – unabhängig von der Projektgröße.

Alle bei Kimer sind davon überzeugt, dass wir Ihnen helfen können, alles für Ihre neue Lagerinstallation bereitzustellen.

Wenn Sie mehr über unser Unternehmen oder unsere Produkte erfahren möchten, führen Sie diese QR-Codes direkt zu unserer Website bzw. zu unserem Firmenvideo.



WEBSITE QR



VIDEO QR

GESCHICHTE



Als Kimer 1963 seine erste Fabrik in Quart de Poblet eröffnete, beauftragte das Unternehmen den lokalen Künstler **Nassio Bayarri**, ein Kunstwerk zu schaffen, das Image und Vision des Unternehmens widerspiegelt.

Das Werk, aus unserem ersten Produkt – dem gelochten Winkelprofil – gefertigt, zierte seit 1968 unsere Fassade und symbolisiert die Mondlandung. Apollo 11 landete 1969 – ein Jahr, nachdem Kimer die Skulptur installiert hatte. Seither bleibt Kimer technologischem Fortschritt und Innovation verpflichtet.

Auch in Zukunft setzt Kimer auf Wachstum, Qualität, Umweltbewusstsein und technologische Innovation.

F&E+i-ABTEILUNG

Bei **Kimer** verfügt unsere F&E+i-Abteilung über modernste Software zur Strukturanalyse zur Konstruktion all unserer Produkte.

Wir untersuchen Belastung, Verformung und Spannungsverteilung, um **100 % sichere Installationen bei gleichzeitig höchster Wettbewerbsfähigkeit zu gewährleisten.**

Zur Validierung unserer Berechnungen werden die Hauptkomponenten sowohl intern als auch von unabhängigen Prüflaboren auf Bruch, Durchbiegung und Ermüdung getestet.



KIMER-QUALITÄT



EN 1090-Zertifizierung

Kimer ist berechtigt, CE-Kennzeichnung für selbsttragende Strukturen auszustellen. Die Norm beinhaltet regelmäßige Prüfungen der Schweißnahtdurchdringung – robotergesteuert und manuell.

ISO 9001-Zertifizierung

Sichert permanente Qualitätskontrollen sowie die Rückverfolgbarkeit und Dokumentation aller Produkte.



Alle Produkte werden 100 % bei Kimer gefertigt.

Wir verwenden ausschließlich zertifizierten Premiumstahl.

Garantierte Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.

100 % spanische Produktion.

Wir wenden die anspruchsvollsten Designnormen an.

Unsere Schlüsselkomponenten werden regelmäßig von unabhängigen, anerkannten Labors geprüft.

Wir verwenden keine schädlichen Stoffe im Lackierprozess.

Wir recyceln unser Prozesswasser via Umkehrosmose.

Kontaminierte Stoffe werden pyrolytisch aufbereitet und recycelt.



UNWELT

FAMILIENUNTERNEHMEN

Kimer ist sich der aktuellen Umweltkrise bewusst und möchte Teil der Lösung sein. Daher verpflichten wir uns zu:

714 kWp Solaranlage zur Eigennutzung – reduziert CO₂-Emissionen um 400 t/Jahr.

Entfernung schädlicher Komponenten aus dem Lackierprozess.

Wasserrecycling mittels Umkehrosmose.

Pyrolysebehandlung kontaminierter Stoffe für umweltgerechtes Recycling.

Minimierung des Ressourcenverbrauchs und gefährlicher Abfallprodukt.

**KIMER VERFÜGT ÜBER
DIE ISO 14001 UMWELT
ZERTIFIZIERUNG.**



Wir sind stolz auf unsere **Familiengeschichte**; seit über 60 Jahren entwickeln wir uns weiter und bleiben dabei unseren Werten und unserer familiären Kultur treu. So bieten wir persönliche Beratung und passende Lösungen.

Wir sind stolz darauf, was wir sind: ein echtes Familienunternehmen.

INTERNATIONALISIERUNG

TECHNOLOGIE



Heute exportiert Kimer **80 % seiner Produktion in über 45 Länder.**

Unser erfahrenes Vertriebs- und Logistikteam erfüllt nationale und internationale Anforderungen – in einem sich stetig wandelnden Markt.

Kimer betreibt zwei Produktionsstätten mit über 25.000 m² und einer Jahreskapazität von 55.000 t.

Wir nutzen modernste CNC-Profilieranlagen für präzise Schnitte und Stanzungen.

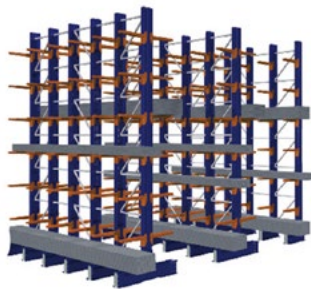
Roboter-Schweißanlagen mit optischer Kontrolle garantieren saubere, gleichmäßige Nähte. Mit eigener Laseranlage (Rohr/Blech) fertigen wir maßgeschneiderte Zubehörlösungen.

In automatisierten Lackierkabinen tragen wir Epoxidlacke auf – für hohe chemische Beständigkeit und ein anspruchsvolles Finish.

KIMER Produkte



Picking



Kragarmregale



Durchlaufregale



Zwischengeschosse



Easy rack



Palettenregale



Spinde



Winkelprofile

Raum schaffen

Avda. Santa María de Poblet, 26
46930 Quart de Poblet (Valencia)

+34 961 536 134

kimer.com
comercial@kimer.com

KIMER
Wir schaffen Raum



Seit 1963

Website



Unternehmensvideo



Vertriebspartner