

KIMER

Nous créons de l'espace



Depuis 1963

Rayonnage Rack à palette Haute Densité

- Rayonnage d'accumulation
- Shuttle
- Rayonnage mobile
- Dynamique

Avantages

Jusqu'à 80 % de capacité de stockage en plus par rapport à un rayonnage à palettes conventionnel.

Gestion ordonnée et efficace lorsqu'il y a de nombreuses unités de palettes d'une même référence.

Coût moyen - faible par palette.

Faible coût de maintenance.

Système offrant une rentabilité élevée dans les entrepôts ayant besoin d'optimiser au maximum leur espace.

Drive-in

Description

Système de stockage en profondeur des palettes. En éliminant les allées d'accès, la capacité de stockage peut être augmentée jusqu'à 80 %.

Il existe deux versions :

Drive-in : La dernière palette entrée est la première à sortir (LIFO).

Drive-through : La première palette entrée est la première à sortir (FIFO).

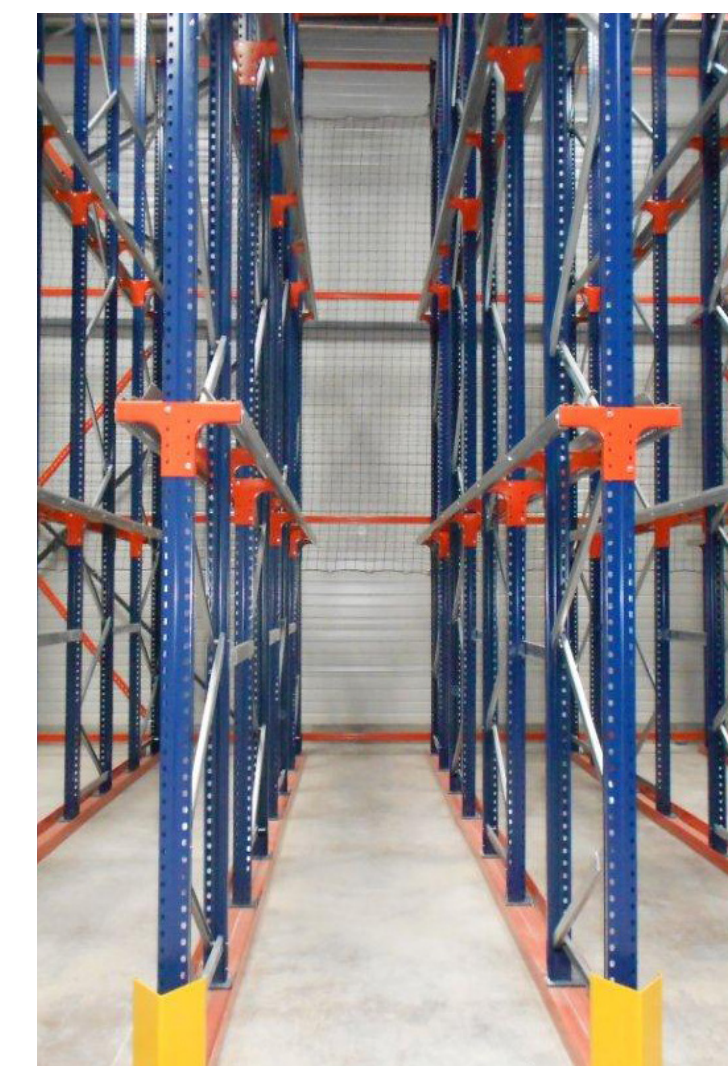


Applications

Entrepôts avec un grand nombre de palettes par référence et peu de références.

Clients avec une limitation importante de l'espace disponible pour le stockage. Entrepôts avec faible rotation et manque d'espace.

Recommandé pour les produits non périssables.





Contreventement vertical



Connexion rail-montant

Avec des connecteurs à 8 points d'appui.



Rail de protection

Conçu pour le guidage des chariots élévateurs.





Avantages

- Grande capacité de stockage.
- Accès rapide à chaque palette.
- Système sécurisé pour l'opérateur.
- Possibilité de créer un entrepôt automatisé.
- Coût de maintenance moyen - élevé.
- Coût par palette moyen - élevé.

Shuttle

Description

Système de stockage qui permet de profiter efficacement de l'espace disponible, tout en garantissant un accès rapide à chaque palette.

Étant un système évolutif et modulaire, il est toujours possible d'ajouter davantage de machines, afin d'augmenter la capacité de mouvements de palettes par jour.

Une seule machine peut desservir un entrepôt. Les opérateurs doivent simplement déplacer et positionner la machine, qui amènera la palette au début de l'allée.



Applications

Entreprises avec un grand nombre d'unités d'une même référence, mais ayant besoin de déplacer une quantité importante de palettes par jour.

Environnements nécessitant une optimisation maximale de la surface de stockage en raison de son coût, comme les chambres froides.





Caractéristiques de la machine

- ▶ Nombre optimal de palettes par machine : 800 - 1000 unités.
- Vitesse de déplacement : 35 - 70 mètres par minute.
- Température de fonctionnement : -30 / +55 degrés.
- Batterie au lithium.
- Autonomie de la batterie en usage intensif : 8 heures.
- Possibilité de définir une distance entre palettes.
- Utilisation simple via une télécommande, capable de gérer jusqu'à 4 machines.
- Compatible avec europalettes, palettes américaines et demi-palettes.
- Charge maximale admissible par palette : 1.500 kg.



Options supplémentaires

- Électro-aimant à la base de la machine.
- Commande via mobile.
- Téléassistance.
- Chariot pour récupérer la machine en cas de panne.





Avantages

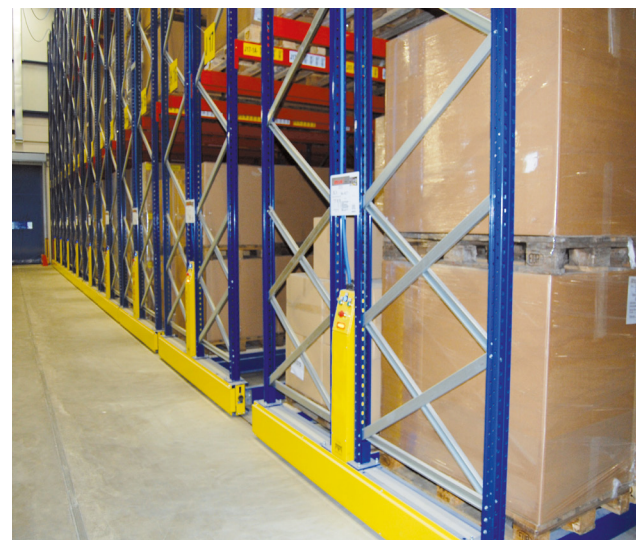
- Utilisation maximale de l'espace.
- Accès facile à chaque palette.
- Coût par palette élevé.
- Coût de maintenance moyen - élevé.

Rack à palette mobile

Description

Système de stockage permettant d'éliminer les allées nécessaires pour accéder à chaque palette, tout en conservant un accès rapide à celles-ci.

Les rayonnages à palettes sont placés sur des bases mobiles motorisées qui se déplacent automatiquement. Ils permettent à l'opérateur d'accéder à l'allée désirée pour retirer la palette.



Applications

Entreprises ayant besoin d'optimiser au maximum l'espace disponible pour le stockage.

Accès simple et rapide à chaque palette.

Entreprises avec un grand nombre de références, mais peu d'unités par référence.

Idéal pour la palettisation de produits périssables en chambres froides.



Contreventement en croix

Apporte une plus grande stabilité au système.



Avantages

- Utilisation maximale de l'espace.
- Coût d'accès par palette élevé.
- Coût de maintenance moyen-faible.

Rack à palette dynamique

Description

Système caractérisé par l'intégration de rouleaux à chaque niveau du rayonnage, ce qui permet d'éliminer les allées d'accès aux palettes.

Les palettes sont introduites d'un côté et, grâce à l'inclinaison des rouleaux, la palette glisse à une vitesse contrôlée jusqu'à l'autre extrémité.



Applications

Entreprises ayant besoin d'optimiser au maximum l'espace disponible, tout en nécessitant un système rapide pour déplacer une grande quantité de palettes par jour.

Système idéal pour les entreprises ayant un grand nombre de palettes de la même référence.



Système push-back



Rails de centrage des palettes





LA MARQUE

Chez **Kimer Estanterías**, nous concevons et fabriquons des systèmes de stockage depuis plus de 60 ans.

Nous travaillons chaque jour pour rendre votre espace le plus rentable possible. Nous fabriquons tout type de rayonnages pour le stockage, fournissant le même dévouement et enthousiasme à tout projet qui nous est présenté, quelle que soit sa taille.

Nous, l'équipe de **Kimer**, sommes tous convaincus que nous pouvons vous aider à trouver tout ce dont vous avez besoin pour l'installation de votre entrepôt.

Si vous voulez en savoir plus sur notre entreprise ou nos produits, grâce à ces codes QR, vous pouvez accéder à notre site Web et à notre vidéo de présentation respectivement.



WEB



VIDÉO QR

HISTOIRE



Lorsqu'en 1963, **Kimer ouvre sa première usine à Valencia**, il contacte l'artiste local **Nassio Bayarri** pour représenter son image et ses aspirations en tant qu'entreprise.

À l'issue de cette relation, Nassio a créé l'œuvre artistique qui recouvre notre façade. Fabriquée avec notre premier produit : le profil cornière rainurée. Cette œuvre représente l'arrivée de l'homme sur la lune et a été achevée en 1968. Apollo 11 s'est posé sur la surface lunaire en 1969, dans une opération technologique sans précédent dans l'histoire de l'humanité (un an après l'installation de l'œuvre à Kimer). Depuis lors, **Kimer a été à la pointe de la technologie et du développement.**

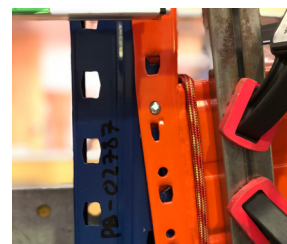
À l'avenir, **Kimer** va continuer à s'engager dans un développement basé sur la qualité, la sensibilisation environnementale et la technologie.

DÉPARTEMENT R&D

Chez **Kimer**, nous disposons d'un département de R&D qui conçoit tous nos produits à l'aide des logiciels de calcul de structure les plus innovants.

Nous étudions les efforts et les déformations des structures et la répartition des contraintes. Ce processus est réalisé afin de rendre nos installations 100 % sûres avec le prix le plus compétitif.

Afin de valider nos calculs, les principaux éléments de nos produits sont testés pour la rupture, la déflexion et l'usure, en interne et par des laboratoires indépendants.



QUALITÉ KIMER



Certification EN 1090
Kimer est certifiée pour délivrer le marquage CE pour les structures autoportantes. Cette norme inclut des essais réguliers de pénétration de soudure, qu'elles soient robotisées ou manuelles.

Certification ISO 9001
Elle garantit un contrôle qualité continu ainsi que la traçabilité et l'enregistrement de nos produits.



Nous utilisons uniquement de l'acier de première qualité certifié.

Nous garantissons une traçabilité complète de tous les composants.

Fabrication 100 % espagnole.

Nous appliquons les normes de conception les plus rigoureuses du marché.

Nos composants clés sont régulièrement testés par des laboratoires indépendants de renom.

Aucun composant nocif n'est utilisé dans nos procédés de peinture.

Toute l'eau utilisée dans nos processus est recyclée par osmose inverse.

Les éléments contaminés sont traités par pyrolyse pour un recyclage ultérieur.



ENVIRONNEMENT

ENTREPRISE FAMILIALE

Chez **Kimer**, nous sommes pleinement conscients de la crise environnementale actuelle et nous nous engageons à être une partie de la solution.

C'est pourquoi nous adoptons les actions suivantes :

- Installation solaire d'autoconsommation de 714 kWp, évitant l'émission de 400 tonnes de CO₂ par an.
- Élimination totale des composants nocifs dans nos procédés de peinture.
- Recyclage de toute l'eau utilisée dans notre production via osmose inverse.
- Traitement par pyrolyse des éléments contaminés pour un recyclage responsable.
- Réduction de l'utilisation des ressources naturelles et de la génération de déchets dangereux.

**KIMER DÉTIENT LA
CERTIFICATION
ENVIRONNEMENTALE
ISO 14001**



Chez **Kimer**, nous sommes fiers d'être une entreprise familiale. Depuis plus de 60 ans, nous évoluons et nous adaptons aux changements du marché, en conservant toujours des valeurs solides et une culture familiale. Cela nous permet d'offrir un service de proximité, personnalisé, et de trouver la solution la plus adaptée pour chaque client.

Nous sommes véritablement fiers d'être ce que nous sommes : une entreprise familiale.

INTERNATIONALISATION

TECHNOLOGIE



Aujourd'hui, **Kimer exporte 80 % de sa production vers plus de 45 pays.**

Notre équipe commerciale et logistique expérimentée nous permet de répondre aux besoins nationaux et internationaux dans un secteur en constante évolution.

Kimer exploite actuellement deux usines de production totalisant plus de 25 000 m², avec une capacité annuelle de production de 55 000 tonnes.

Chez Kimer, nous utilisons les dernières technologies pour la fabrication de profilés en acier. Nos profileuses CNC de pointe assurent des découpes nettes et un poinçonnage précis.

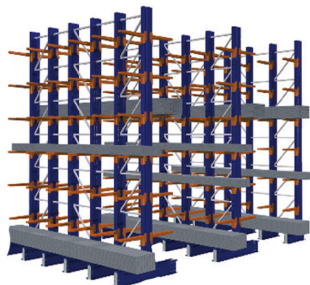
Nous utilisons un soudage robotisé contrôlé par vision artificielle pour garantir des soudures nettes et uniformes, quasiment sans projections. Nous disposons également d'une technologie de découpe laser interne (pour tubes et tôles), ce qui nous permet de développer des accessoires sur mesure pour répondre à tous les besoins de nos clients.

Grâce à nos cabines de peinture automatisées, nous appliquons des revêtements époxy qui confèrent à nos produits une haute résistance chimique aux substances corrosives, ainsi qu'une finition esthétique de haute qualité.

Produits KIMER



Mi-lourd



Cantilever



Rayonnages à
palettes compact



Mezzanine



Easy rack



Palletisation



Lockers



Étagères à
cornières perforées

Créer de l'espace

Avda. Santa María de Poblet, 26
46930 Quart de Poblet (Valencia)

+34 961 536 134

kimer.com
comercial@kimer.com

KIMER

Nous créons de l'espace



Depuis 1963

Site web



Vidéo corporative



Distributeur